

# Nachhaltigkeitsbericht 2022

UNTERNEHMENSVERBUND HOPFFISTEREI

WIR FEIERN JUBILÄUM

40 Jahre  
ökologischer  
Weg

Die Hopffisterei –  
Umweltschutz aus Tradition



<sup>1</sup> CO<sub>2</sub>e-Neutralität erlangt durch Einsparung und Kompensation.  
Näheres unter [www.hopffisterei.de](http://www.hopffisterei.de)/CO<sub>2</sub>e-neutral und in unseren Filialen.

<sup>2</sup> Dieses Zeichen ist eine eingetragene Marke der Hopffisterei.



**Hopffisterei**  
GENUSS & NATÜRLICHKEIT

## Die Hofpfisterei – Öko-Pionier seit 1982

Liebe Leserinnen und Leser,

nichts wird schnell wieder so werden, wie es war – was nicht heißt, dass es nicht besser werden kann.

Die Verwerfungen der vergangenen Monate zeigen, wie instabil bisher als sicher geglaubte Systeme, Strukturen und Prozesse geworden sind. Die Themen, die uns alle bewegen, sind so vielfältig, dass wir kaum noch nachkommen: Die Pandemie beschäftigt uns weiter, der Krieg in der Ukraine macht uns alle tief betroffen und hat vielfältige Auswirkungen humanitärer, sozialer, wirtschaftlicher und auch ökologischer Art. Der Klimawandel ist mit Hitze, Dürre und Starkregen in Europa immer deutlicher spürbar.

In einer immer komplexeren Welt braucht es neue Lösungsansätze und Mut, Selbstverständliches neu zu denken.

**Wir wagten bereits Anfang der 80er den Schritt in eine nachhaltige Richtung und feiern in diesem Jahr das 40-jährige Jubiläum unseres ökologischen Wegs.**

Mit einer Mischung aus Mut, Optimismus und großer Überzeugung begannen wir bereits 1982 unser Pfister Bauernbrot- und Backwarensortiment auf ökologische Rohstoffe umzustellen. Anfangs belächelt, ist unser ökologischer Weg heute unser Erfolgsrezept für eine nachhaltige Unternehmensführung.

Zu keiner Zeit war es wichtiger, den ökologischen Landbau zu fördern, denn er steht für unbelastetes Grundwasser, den Erhalt der Bodenfruchtbarkeit, des Klimas und der Artenvielfalt.

Wir danken unseren engagierten MitarbeiterInnen, unseren treuen KundInnen, unseren geschätzten PartnerInnen in der gesamten Wertschöpfungskette, dass sie – auch in schwierigen Zeiten – diesen Weg gemeinsam mit uns fortsetzen.

*Margaretha und Nicole Stocker*



# 40 Jahre Öko

Unser ökologischer Weg ...  
vom Acker bis zur Ladentheke

## INHALT

Vorwort

■	<b>WIR STELLEN UNS VOR</b> .....	4
	Die Hofpfisterei – gestern und heute .....	4
	Ökologische Metzgerei Landfrau .....	9
	Stocker's Backstube GmbH .....	10
	Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG .....	11
	<b>Pfister Qualität</b> .....	13
	Unternehmensprofil .....	21
■	<b>UMWELTSCHUTZ UND NACHHALTIGKEITSMANAGEMENT</b> .....	22
	10 Umwelleitlinien .....	24
	Säulen des Umweltschutzes .....	26
	Partnerschaften im Umweltschutz .....	27
	Stakeholder .....	28
	17 Ziele der Vereinten Nationen .....	30
	Wesentlichkeitsanalyse .....	31
	Ökologische Projekte .....	36
■	<b>ENGAGEMENT FÜR MENSCH UND GESELLSCHAFT</b> .....	42
	Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter .....	42
	Gesundheitsschutz .....	43
	Gesellschaftliches Engagement .....	44
	Kulturprojekte .....	45
	Faire Partnerschaften .....	46
	Auszeichnungen und Ehrungen .....	47
	Regenwald-Patenschaft .....	48
■	<b>ÖKO-BILANZ 2021</b> .....	49
	EMAS-Urkunde 2022 .....	50
	Entwicklung und Kennzahlen .....	52
	Gesamt-Emissionen und CO <sub>2</sub> e-Ausgleich .....	78
	PANGUANA .....	79
	Zertifikat CO <sub>2</sub> e-neutrale Produktion 2022 .....	80
	Validierung der Umwelterklärung 2022 .....	81
	<b>UMWELTPROGRAMM 2022</b> .....	82
	Impressum .....	88

## WIR STELLEN UNS VOR

### Die Hofpfisterei – gestern und heute

1331 – ist das Jahr, in dem die Hofpfisterei erstmals urkundlich erwähnt wird. 1294 erhoben die Wittelsbacher München zu ihrer Haupt- und Residenzstadt und gründeten hier ihren Hofstaat. Für dessen Versorgung brauchten sie auch einen Müller und Bäcker – einen Hofpfister. Der Name Pfister kommt vom lateinischen Pistor, was Bäcker und Müller bedeutet.

**Die Hofpfisterei hatte die Aufgabe, den Hofstaat und später auch die Münchner Bevölkerung – in königlicher Qualität – auf die wirtschaftlichste Weise zu versorgen. Durch ihre nahezu 700 jährige Existenz ist die Hofpfisterei vermutlich die älteste noch backende Bäckerei in München.**

1917 pachtete Ludwig Stocker von der Kronguts-Verwaltung der Wittelsbacher die alte Pfistermühle. Mit dieser Pacht begann ein neues Kapitel der Hofpfisterei als Familienunternehmen.

Ludwig Stocker führte die Hofpfisterei durch die Wirren des 1. und 2. Weltkriegs. Der große Bombenabwurf am 7.1.1945 zerstörte die Pfistermühle bis auf ihre Grundmauern. Für die Wiedererrichtung der Mühle fehlten die finanziellen Mittel und so konnte er nach dem Krieg nur die Bäckerei wiederaufbauen. Am 13.12.1948 wurde wieder gebacken. Es begann mit 13 Bäckern, einer Knetmaschine, zwei kleinen handgemauerten Steinbacköfen und einem Dreiradlieferwagen.



»Die Alte Hofpfisterei« Joseph Puschkin, Stadtmuseum München



Die guten Pfister-Bauernbrote zogen die Münchner aus allen Stadtteilen zum Einkaufen in den Stammladen der Hofpfisterei in die Pfisterstraße. Wegen der regen Nachfrage kam man auf die Idee, Filialen zu eröffnen.

Seit August 1964 werden die Pfister-Bauernbrote in der Kreittmayrstraße gebacken, jetzt auf eigenem Grund und in eigenen Räumen.

**Der Name Hofpfisterei blieb als Gütezeichen erhalten.**

**Die Öko-Pioniere Siegfried und Margaretha Stocker vertrauten weiterhin auf die traditionelle Backweise und stellten die Hofpfisterei Schritt für Schritt auf ökologische Wirtschaftsweise um.**

Die Vision »ökologisch wirtschaften – vom Acker bis zur Ladentheke« wurde durch die Beteiligung an der Meyermühle in Landshut greifbar. Mit ihr konnte die ökologische Verarbeitung des ökologischen Getreides sichergestellt werden.



**Durch die gute Zusammenarbeit mit dem Anbauverband Naturland und den für den Ökolandbau gewonnenen Landwirten konnte der Anbau von ökologischem Getreide für die Hofpfisterei gelingen.**

Mit dieser ökologisch nachhaltigen Wirtschaftsweise entwickelte sich die Hofpfisterei vom Öko-Pionier zum heute führenden Öko-Bauernbrot-Spezialisten in Deutschland.

### Schritt für Schritt – der ökologische Weg geht weiter

**Nicole Stocker führt das Unternehmen in dritter Generation in die Zukunft. Wie ihren Eltern liegt ihr die Umwelt am Herzen und so geht die Hofpfisterei den ökologischen Weg konsequent weiter.**

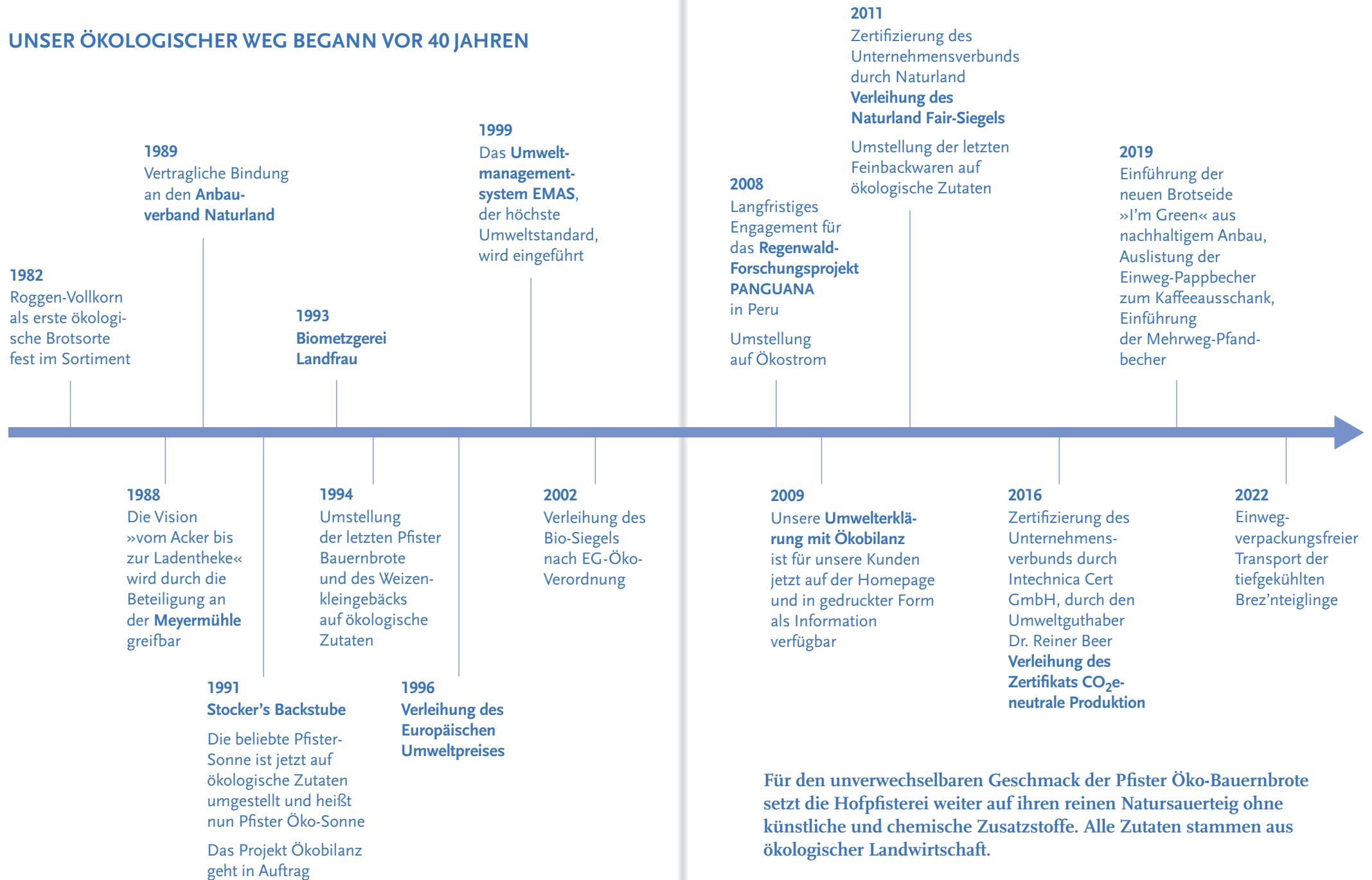
Die Hofpfisterei setzt sich weiterhin für die Natur und für die ökologische Landwirtschaft ein.

So respektiert sie die 17 Ziele der Vereinten Nationen für eine nachhaltige Entwicklung unserer Welt.

Sie unterstützt Projekte wie BioRegio 2030 vom Bayerischen Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und sucht weiterhin nach Landwirten, die auf ökologische Wirtschaftsweise umstellen.

Auch werden weitere Maßnahmen zur Müllvermeidung und Energieeinsparung initiiert.

## UNSER ÖKOLOGISCHER WEG BEGANN VOR 40 JAHREN



## Produktion und Zentrale

München, Kreittmayrstraße 5

1964 hat die Hopffisterei ihren Firmensitz in München von der Pfisterstraße in die Kreittmayrstraße verlagert. 173 MitarbeiterInnen sind in der Produktion, der Verwaltung und der Technik beschäftigt. Neben der Verwaltung befindet sich hier das **Herzstück der Hopffisterei – die Produktion der Pfister Öko-Bauernbrote, das heißt die Führung des Natursauerteigs und die gemauerten Altdeutschen Steinbacköfen.**

Auf begrenztem Raum, in einem Wohnmischgebiet, gelingt seit vielen Jahren die stete Anpassung des Unternehmens an den neuesten Stand der Technik, bei gleichzeitiger Wahrung der traditionellen Herstellverfahren und dies in guter Nachbarschaft zu den direkten AnwohnerInnen.

Mitten im Stadtgebiet tragen wir am Produktionsstandort zur Biodiversität bei: mit zwei kleinen Vorgärten, Fassaden- und Dachbegrünung und einem am Kamin angebrachten Nistplatz für Wanderfalken gleichen wir die versiegelte Fläche aus.

Unser Flächenverbrauch selbst ist durch die Produktion über drei Etagen relativ gering. Der Standort bietet den Vorteil, dass er gut mit öffentlichen Verkehrsmitteln zu erreichen ist.

## Logistikzentrum

München, Hansastraße 17

Zentral gelegen, mit kurzer Entfernung zum Produktionsstandort, guter Anbindung an den Mittleren Ring und damit an das Autobahnnetz, befindet sich die Logistik, die Brotzeit-Herstellung, der Brotversand und das Handelswarenlager der Hopffisterei in der Hansastraße 17, in einem Industriegebiet.



Altdeutsche Steinbacköfen in der Kreittmayrstraße 5

Lärmemissionen am Produktionsstandort in der Kreittmayrstraße werden dadurch minimiert. Nachts kommissionieren 73 MitarbeiterInnen die Bauernbrote, Back-, Wurst- und Handelswaren.

Eigene LKW sowie Fremdtouren beliefern täglich die Hopffisterei-Filialen und den Einzelhandel.

## Bäckerei Berlin

Berlin, Bergiusstraße 55

Seit 2008 hat die Hopffisterei in Berlin 12 selbstgeführte Filialen eröffnet. Um die Pfister Öko-Bauernbrote und die ökologischen Spezialitäten in bewährter Qualität den Kunden auch in unseren Berliner Filialen anbieten zu können, sind derzeit fünf MitarbeiterInnen am Standort in der Bergiusstraße beschäftigt.

## Ökologische Metzgerei Landfrau

Emmering, Untere Au 2

**Die Öko-Metzgerei Landfrau ist die Metzgerei der Hopffisterei. Sie wurde 1993 in den Unternehmensverbund aufgenommen, um den Kreislaufgedanken des ökologischen Landbaus zu unterstützen. Die für die Hopffisterei ökologisch wirtschaftenden Landwirte erhalten so die Möglichkeit, ihre Rinder, Schweine und Schafe über die Hopffisterei zu vermarkten.**

Die Haltung von Nutztieren ist für Öko-Landwirte von zentraler Bedeutung. Die Pflanzen, die für die Versorgung des Bodens mit Nährstoffen auf den Ackerflächen angepflanzt werden (z. B. Klee), dienen auch als Tierfutter. Ebenso versorgt der Mist der Tiere die Anbauflächen mit Nährstoffen. Somit entsteht ein geschlossener ökologischer Stoffkreislauf auf einem Öko-Bauernhof.

In ihrem Betrieb in Emmering, Landkreis Fürstentfeldbruck, stellt die Metzgerei Landfrau mit 20 MitarbeiterInnen hochwertige ökologische Spezialitäten her. Für diese wird nur bestes Fleisch von ökologisch wirtschaftenden Naturland-Bauernhöfen verarbeitet.

Die Metzgerei Landfrau setzt auf Regionalität. Möglichst alle Tiere sollen aus der bayerischen ökologischen Landwirtschaft stammen. Oberbayerische VertragslandwirtInnen züchten für die Landfrau Aubrac-Ochsen. Ihre besondere Fleischqualität wird von Kennern sehr geschätzt. Die regionale Herkunft garantiert kurze Transportwege und eine lückenlose Rückverfolgbarkeit.

**Die ökologische Tierhaltung unterscheidet sich wesentlich von der konventionellen Aufzucht, sowohl hinsichtlich des Tierwohls, als auch der Auswirkungen auf die Böden mit ihrer Grundwasserqualität und Biodiversität.**

Als Beispiele seien hier die Anzahl der Tiere, die pro Hektar gehalten werden dürfen, die

artgerechte Tierhaltung, die Art der Fütterung, die Medikamentierung und die Regelungen der Lebendtransporte genannt, die sich im ökologischen Landbau gravierend von der konventionellen Tierhaltung unterscheiden. Die Landfrau ist ein von Naturland zertifizierter Betrieb. Naturland hat bereits 1982 umwelt- und tiergerechte Standards gesetzt und fordert von seinen Mitgliedern einen weitaus höheren Standard, als ihn die EU-Bio-Verordnung festlegt. Naturland fördert ökologische und faire Handelspartnerschaften und ist der Öko-Verband mit verpflichtenden Sozialrichtlinien.

**Die Hopffisterei, damit auch die Öko-Metzgerei Landfrau, wurde als erstes Unternehmen mit der Zertifizierung Naturland Faire Partnerschaft ausgezeichnet und leistet somit einen wichtigen Beitrag zu einer ökologischen, fairen und zukunftsweisen Entwicklung in der Region.**

Die Landfrau-Spezialitäten sind in 128 Hopffisterei-Filialen erhältlich. Des Weiteren beliefert die Landfrau den Naturkostfachhandel, den Feinkosthandel im Raum München und Berlin sowie die gehobene Gastronomie in München und Umland. Zahlreiche Kindergärten, Kinderkrippen und Schulen werden regelmäßig mit hochwertigen Landfrau-Produkten versorgt.



Die Herstellung von Rohwürsten – vor allem Salami – ist die Königsdisziplin der Wurstmacherei



Die Filiale der Hofpfisterei am Viktualienmarkt in München

## Filialen

In unseren 160 Filialen in Bayern, Baden-Württemberg und Berlin sorgen ca. 640 gut geschulte MitarbeiterInnen mit kompetenter Beratung der Hofpfisterei-Kundschaft für den täglichen Verkauf.

In vielen Filialen gibt es die ökologischen Wurstspezialitäten der Landfrau, ein Öko-Brotzeitsortiment und Kaffeeauschank aus fairem Handel.

Die Homepage der Hofpfisterei gibt einen schnellen Überblick über das gesamte Filialnetz, die nächstgelegene Filiale mit ihren Öffnungszeiten sowie über die Sortimente.

Die Filialen werden von GebietsleiterInnen betreut.

## Stocker's Backstube

Lauf an der Pegnitz, Industriestraße 24

Stocker's Backstube GmbH in Lauf an der Pegnitz wurde 1991 von der Hofpfisterei als Zweigbetrieb für den mittelfränkischen Raum erworben und zu einem modernen handwerklich strukturierten Backbetrieb umgestaltet.

In Ergänzung zum Backbetrieb in München hat sich Stocker's Backstube auf die Herstellung ökologischer Backwaren und tiefgekühlter Öko-Brez'nteiglinge spezialisiert. Feinste Elisen-Lebkuchen und viele Sorten Weihnachtsstollen in ökologischer Qualität runden das Sortiment in der Weihnachtszeit ab.

Alle Backwaren werden im aufwändigen Chargenbetrieb hergestellt. Die Produktentwicklung erfolgt am Standort, an dem 64 MitarbeiterInnen in der Bäckerei, Verwaltung und Logistik beschäftigt sind.

Für ihre nachhaltige Unternehmensausrichtung wurde Stocker's Backstube 2012 mit dem Umweltpreis der Stadt Lauf an der Pegnitz geehrt.



Stocker's Backstube in Lauf – mit viel Liebe werden hier die Öko-Brez'nteiglinge für die Hofpfisterei produziert



Die Meyermühle in Landshut Foto: Luftaufnahmen Bernd Preis Topviewpictures.de

## Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG

Landshut, Hammerstraße 1

Die Hofpfisterei war – als königlich bayerischer Hoflieferant – ein Verbund von Mühle und Bäckerei. Als 1988 die Hofpfisterei zur Qualitätssicherung ihres ökologischen Getreides die Mehrheitsbeteiligung an der Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG – genannt Meyermühle – übernahm, waren damit wieder Mühle und Bäckerei vereint.

Die Meyermühle, Bio-Mühle Nr. 1, wurde zu einer der modernsten Getreidemühlen umgebaut. Sie wurde 1996 als erste Mühle Europas, nach dem Umweltmanagementsystem EMAS und 2010 als erste Mühle, für ihre CO<sub>2</sub>e-neutrale Produktion zertifiziert.



Ökologischer Roggen für unsere Premium-Mehle

## Ökologische Premium-Mehle

Die Meyermühle hat mehr als 40 Jahre Erfahrung in der ökologischen Verarbeitung von ökologischem Getreide. Dieses Wissen stellt die höchste Qualität ihrer Mehle sicher.

Die verarbeiteten Mehle lassen sich bis zum einzelnen Öko-Landwirtschaftsbetrieb zurückverfolgen.

Zusätzlich zu den hohen Ansprüchen der gesetzlichen Öko-Verordnung und zu den strengen Richtlinien des Naturland-Verbandes lässt die Meyermühle freiwillig jede angelieferte Getreidepartie (Roggen, Weizen, Dinkel) vor der Verarbeitung von einem unabhängigen Labor auf 650 Substanzen untersuchen. Dadurch können wir sicherstellen, dass es zu keinen Verunreinigungen mit unerwünschten Substanzen von anderen Feldern oder auf dem Transport gekommen ist.



Die besonders schonende Vermahlung erfolgt durch ein längeres Vermahlungsdiagramm. Starke mechanische Belastung und hohe Temperaturen des Getreides werden dabei vermieden.

**Unseren Öko-Mehlen werden den Naturland-Richtlinien entsprechend, keine Lebensmittelzusatzstoffe (wie z.B. Ascorbinsäure und Enzyme) zugesetzt.**

Die seit Jahrzehnten bestehende enge Zusammenarbeit mit dem Naturland-Verband, in den letzten Jahren auch mit weiteren ökologischen Anbauverbänden, bietet uns eine höchstmögliche Herkunftssicherheit unserer Premium-Mehle.

**Grundsatz der Meyermühle ist es, die regionale ökologische Landwirtschaft zu fördern. Es sollen mindestens 80% des Getreides – wenn erntebedingt möglich – aus Bayern stammen. Mehr als 600 bayerische Landwirtschaftsbetriebe bauen Öko-Getreide für die Meyermühle an.**

48 MitarbeiterInnen, mit bis zu 40 jähriger Betriebszugehörigkeit, sind in der Mühle tätig und tragen mit ihrer hohen Qualifikation, ihrer langjährigen Erfahrung und besonderen Motivation dazu bei, dass die Meyermühle ihren Marktanteil weiter sichern und ausbauen kann.

### Getreideforschung

Als Folge des Klimawandels verändert sich schleichend die natürliche Backfähigkeit des Getreides auf den Feldern. Diese unterschiedlichen Backqualitäten werden im konventionellen Bereich üblicherweise mit künstlichen und chemischen Backhilfsmitteln ausgeglichen.

**Die Pfister Öko-Bauernbrote schmecken aber deshalb so gut, weil sie aus reinem Natursauerteig – ohne jegliche Backhilfsmittel – gebacken werden.**

**Damit das so bleiben kann, engagieren sich Hofpfisterei und Meyermühle in der Getreideforschung.**

Auch werden weiterhin Öko-Landwirtschaftsbetriebe gesucht, die bereit sind, für uns bewährte traditionelle Getreidesorten anzubauen – Sorten, die mit dem Klimawandel besser zurechtkommen können.

## Pfister Qualität

*Wir leben Brotkultur.*

Mit sehr viel Überzeugung und handwerklichem Können wird in der Hofpfisterei immer noch traditionell gebacken.

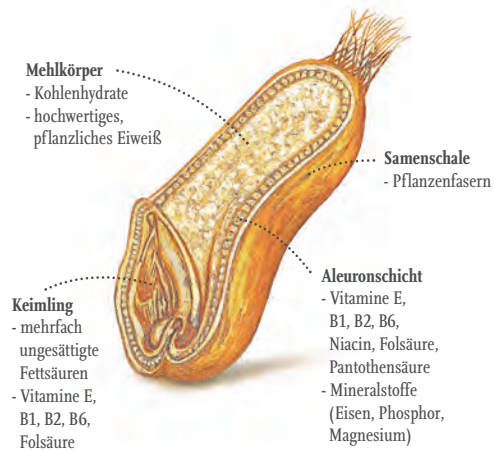
Bauernbrote und Backwaren mit unverwechselbarem Charakter und Geschmack sind das Ergebnis.

Dazu brauchen wir SpezialistInnen, die von ihrem Handwerk noch etwas verstehen und die sich – jeden Tag wieder – mit Begeisterung für diese ganz besondere Qualität einsetzen.



## Mehle

In jedem **Getreidekorn** steckt eine geballte Ladung Energie in Form von lebenswichtigen Nähr- und Vitalstoffen: Vitamine, Mineralien, pflanzliches Eiweiß, sekundäre Pflanzenstoffe, ungesättigte Fettsäuren und Ballaststoffe. Ein jedes Korn besteht aus Mehlkörper, Aleuronschicht, der Samenschale und einem Keimling.



## Mehltypen

Mehltypen werden mit Zahlen bezeichnet. Sie beziehen sich auf den Ausmahlungsgrad des Getreides. Je höher der Ausmahlungsgrad, desto höher ist der Gehalt an Nähr- und Vitalstoffen, durch den höheren Anteil der Randschichten. Dadurch wird das Mehl dunkler.

Das übliche Haushaltsmehl Weizenmehl Type 404 ist ein helles Mehl, mit einem geringen Ballaststoffanteil.

Vollkornmehle und Vollkornschrote enthalten alle Bestandteile des Getreidekorns und haben deshalb keine Typenzahl.

**Als Öko-Pionier haben wir als Mühle und Bäckerei bereits über 40 Jahre Erfahrung in der Verarbeitung von ökologischem Getreide und ökologischen Mehlen.**

### Folgende Mehltypen werden in unserer Bäckerei zum Backen verwendet.

Öko-Roggenmehl	997	1150	1370	1740
Öko-Weizenmehl	550	812	1050	
Öko-Dinkelmehl		812		
Öko-Vollkornmehle und Öko-Vollkornschrote: (Roggen, Weizen, Dinkel, Dinkel-Grünkern, Hafer, Hirse, Gerste)				

Unseren Öko-Mehlen werden, den Naturland-Richtlinien entsprechend, keine Lebensmittelzusatzstoffe (wie z. B. Ascorbinsäure und Enzyme) zugesetzt.

## Die Pfister Öko-Bauernbrote

Erfahrung und Tradition haben gezeigt, dass **Qualität und Geschmack um so besser sind, je natürlicher die Herstellungsweise ist.** Das bedeutet, was heute selten ist, sich Zeit zu nehmen – für den natürlichen Verlauf des Sauerteigs und für den langsamen, aufwändigen Backvorgang. Aus diesem Grund verzichtet die Hopfisterei beim Brotbacken auf künstliche und chemische Lebensmittelzusatzstoffe.

### Spezialität: aus reinem Natursauerteig

Der Dreistufen-Sauerteig wird nach alter handwerklicher Tradition hergestellt und mit langer Reifezeit geführt. Es dauert 24 Stunden bis der Teig fertig ist. Dieser lange Vorgang harmonisiert die natürliche Entwicklung der Hefen und der Milch- und Essigsäuren zu dem typischen feinen Geschmack und garantiert Genuss und Natürlichkeit.



Die **SONNE** ist das beliebteste Brot der Pfisterkunden – seit vielen Jahrzehnten



Die Pfister Öko-Bauernbrote werden mit unseren ökologischen PREMIUM-Mehlen, hochwertigen ökologischen Zutaten – aus reinem Natursauerteig – frei von künstlichen oder chemischen Lebensmittelzusatzstoffen, gebacken.

Unsere Vollkornbrote zeichnen sich durch einen hohen Ballaststoffgehalt aus, da sie aus 100 % Vollkornmehl beziehungsweise Vollkornschrot gebacken werden. Gesetzlich vorgeschrieben ist nur ein Vollkornanteil von 90 %.

Wir färben unsere Teige nicht, um damit eine dunklere Vollkorn-Optik zu erreichen.

Wir verwenden keine Fertigbackmischungen.



## Krustenvielfalt

aus den Altdeutschen Steinbacköfen der Hopffisterei

Seit 56 Jahren wird die Pfister Öko-Sonne in unseren Altdeutschen Steinbacköfen gebacken. Jeden Donnerstag gibt es zusätzlich eine extra dunkel ausgebackene Sonne.

Auch die Vollkorn-Sonne, die Edamame-Sonne (jeden Freitag) und das Rustikal sind Steinbackofenbrote.

Jeden Montag ist das Rustikal zusätzlich als dunkel ausgebackene Variante erhältlich.

## Gut zu wissen

Die guten Natursauerteigbrote der Hopffisterei sind nicht nur ökologisch – sie sind auch vegetarisch, vegan, kosher und halal!

	Vegetarisch	Vegan	Koscher	Halal
Pfister Öko-Sonne	•	•	•	•
Pfister Öko-Spezial	•	•	•	•
Pfister Öko-Schranne	•	•	•	•
Pfister Öko-Bauernbrot dunkel	•	•	•	•
Pfister Öko-Schwabenlaib	•	•	•	•
Pfister Öko-Frankenlaib	•	•	•	•
Pfister Öko-Kümmellaib	•	•	•	•
Pfister Öko-Weizenlaib	•	•	•	•
Pfister Öko-Rustikal	•	•	•	•
Pfister Öko-Bauernbrot hell	•	•	•	•
Pfister Öko-Edamame-Sonne	•	•	•	•
Pfister Öko-Kürbiskernlaib	•	•	•	•
Pfister Öko-Walnussbrot	•		•	•
Pfister Öko-Wilde Kruste	•	•	•	•
Pfister Öko-Dinkel-Hirse	•	•	•	•
Pfister Öko-Vierkorn	•	•	•	•
Pfister Öko-Sonnenblumenkernbrot	•	•	•	•
Pfister Öko-Schrotkerndl	•	•	•	•
Pfister Öko-Roggen-Vollkorn	•	•	•	•
Pfister Öko-Vollkorn-Sonne	•	•	•	•
Pfister Öko-Vollkorn-Gewürzlaib	•	•	•	•
Pfister Öko-Dinkel-Grünkern-Vollkorn	•	•	•	•
Andechser Brot	•	•	•	•

Aus produktions-organisatorischen Gründen bieten wir in den **Berliner Filialen** ein reduziertes Bauernbrot-Sortiment an. Folgende Pfisterbrote sind in Berlin erhältlich:

Pfister Öko-Sonne, Pfister Öko-Spezial, Pfister Öko-Bauernbrot dunkel, Pfister Öko-Schwabenlaib, Pfister Öko-Frankenlaib, Pfister Öko-Kümmellaib, Pfister Öko-Rustikal, Pfister Öko-Walnussbrot, Pfister Öko-Wilde Kruste, Pfister Öko-Dinkel-Hirse, Pfister Öko-Ganzkorn, Pfister Öko-Schrotkerndl, Pfister Öko-Vollkornsonne, Pfister Öko-Dinkel-Grünkern-Vollkorn, Andechser Brot.

## Die Koscher- und Halal-Zertifizierungen

bestätigen die Reinheit der Pfister Öko-Natursauerteigbrote, bezüglich ihrer natürlichen Inhaltsstoffe und ihrer Herstellungsweise, ohne jegliche Lebensmittelzusatzstoffe.

### Koscher

**Koscher – bedeutet gut, angemessen oder rein.**

Es wird in Zusammenhang mit den jüdischen Speisegesetzen – Kaschrut – verwendet.

Die Natursauerteigbrote der Hopffisterei sind seit Oktober 2000 als koscher zertifiziert.

Das Koscher-Zertifikat ist jeweils für ein Jahr gültig.  
Die Verlängerung wird regelmäßig von der Hopffisterei beantragt.

**Koscher-Zertifikat** [www.hopffisterei.de/koscher](http://www.hopffisterei.de/koscher)

### Halal

**Halal – bedeutet das Zulässige, Gestattete oder Erlaubte.**

In Bezug auf Lebensmittel versteht man darunter alle Produkte, die man nach den Speiseregeln des Islam zu sich nehmen darf.

Die Natursauerteigbrote der Hopffisterei sind von einem anerkannten Unternehmen – Halal Control – als halal zertifiziert.

Das Zertifikat ist jeweils für ein Jahr gültig.  
Die Verlängerung wird regelmäßig von der Hopffisterei beantragt.

**Halal-Zertifikat** [www.hopffisterei.de/halal](http://www.hopffisterei.de/halal)



## Ökologische Kleingebäcke und Feinbackwaren

Von der bayerischen Brez'n bis zum mediterranen Olivenfladen, Nusschnecken und Feinsten Elisenlebkuchen und Stollenspezialitäten zur Weihnachtszeit – auch hier bietet die Hopffisterei: **Geschmacksvielfalt in Öko-Qualität.**

Auch an unsere ökologischen Kleingebäcke und ökologischen Feinbackwaren stellen wir allerhöchste Anforderungen. Sie werden mit unseren ökologischen PREMIUM-Mehlen und hochwertigen ökologischen Zutaten gebacken.

**Das Ergebnis sind Backwaren und Feinbackwaren mit eigenem, unverwechselbarem Charakter.**

In der europäischen Union sind für konventionelle Lebensmittel 331 Lebensmittelzusatzstoffe und für Öko-/Bio-Erzeugnisse 56 Lebensmittelzusatzstoffe zugelassen. Stand: Januar 2022.

Für unsere Kleingebäcke und Feinbackwaren verwenden wir nur 6, von der Verbraucherzentrale als unbedenklich eingestufte Zusatzstoffe:

- E 322 Lecithin (in Kuvertüre)
- E 336 Kaliumtartrate (in Backpulver)
- E 440 Pektine (in Konfitüre)
- E 500 Natriumcarbonate (in Backpulver)
- E 503 Ammoniumcarbonate (in Backpulver)
- E 524 Natriumhydroxid (Brezlenlauge)

Nach unseren Vorgaben und strengen Naturland-Richtlinien werden ökologische Backwaren und Feinbackwaren von folgenden Lieferanten für die Hopffisterei hergestellt:

- Stocker's Backstube, Lauf
- Premium Brot, Parsdorf
- Öko-Bäckerei-Konditorei Mauerer, München
- Konditorei Willer, Parsdorf
- Mauracher Hof, Sarleinsbach, Österreich
- Ratschiller GmbH, Holzkirchen-Föching

Diese Bäckereien werden jedes Jahr von einer unabhängigen Kontrollstelle überprüft. Beim jährlichen Audit werden der Backbetrieb und die Arbeitsabläufe beurteilt.

Bevor ein neuer Artikel den Kunden angeboten werden kann, erfolgt die Kontrolle und Freigabe der Rezeptur durch die Hopffisterei und zusätzlich durch Naturland.



## Ökologische Schinken- und Wurstwaren

Die Öko-Metzgerei Landfrau stellt Brüh- und Kochwurst, Salami und Schinken in ökologischer Qualität her.

Das verarbeitete Fleisch stammt vorwiegend von bayerischen Öko-Landwirtschaftsbetrieben. Regionale Herkunft garantiert kurze Tiertransporte, den Erhalt der heimischen Kulturlandschaft, die Stärkung der regionalen Wirtschaft und Rückverfolgbarkeit bis hin zum Züchter.

Das Naturland Zeichen steht für artgerechte Haltung der Tiere, Fütterung mit ökologisch erzeugtem Futter, Verbot von wachstumsfördernden Hormonen und Verzicht auf vorbeugende Verabreichung von Antibiotika.

Das Naturland Zeichen garantiert außerdem, dass bei der Verarbeitung keine gentechnisch veränderten Inhaltsstoffe, künstliche Aromen, Geschmacksverstärker, Schnellreifemittel, Phosphate (Wasserbindemittel) und Enzyme verwendet werden.

Natriumnitrit/Nitritpökelsalz ist bei Naturland nur in geringer Menge zugelassen.

## Unternehmensprofil

### HOPPFISTEREI

Erste urkundliche Erwähnung 1331

Ludwig Stocker Hofpfistererei GmbH mit Metzgerei Landfrau  
Stocker's Backstube GmbH  
Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG

### Geschäftsleitung

Nicole Stocker, Geschäftsführerin  
Stephanie Karl, Prokuristin  
Jochem Holterbosch, Prokurist  
Christoph Bach, Prokurist

### Anzahl der MitarbeiterInnen

1.038

### Absatzgebiet

160 Filialen (Bayern, Baden-Württemberg, Berlin)  
Die Pfister Öko-Bauernbrote sind auch in ca. 700 Einzelhandelsgeschäften in Süddeutschland sowie überregional durch Brotversand erhältlich.

### Umsatz

99 Mio. Euro

### Sitz

Kreittmayrstraße 5,  
80335 München  
Telefon: 089/52 02-0  
Telefax: 089/52 02-207  
E-Mail: [info@hofpfistererei.de](mailto:info@hofpfistererei.de)  
[www.hofpfistererei.de](http://www.hofpfistererei.de)

## UMWELTSCHUTZ UND NACHHALTIGKEITSMANAGEMENT

In unseren Umweltleitlinien ist das Engagement der Hopffisterei für eine möglichst natürliche Nahrung und den Schutz der Umwelt festgeschrieben. Sie sind die Grundlage unserer Umweltpolitik.

1999 haben wir das betriebliche Umweltmanagementsystem EMAS eingeführt.

Der betriebliche Umweltschutz ist nach den Vorgaben der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 EMAS III und der Norm DIN EN ISO 14001:2015 zertifiziert.

Unsere Umweltaktivitäten werden jedes Jahr durch einen externen Gutachter geprüft. Unser jeweils für drei Jahre angelegtes Umweltprogramm mit Zielen und Maßnahmen wird in die Jahresziele integriert und dessen Umsetzungsstand monatlich in der Führungsbesprechung verfolgt. Mit den Ergebnissen der jährlichen Öko-Bilanz können wir feststellen, ob und wie gut unser kontinuierlicher Verbesserungsprozess gelingt.

Das Umwelt- und Nachhaltigkeitsmanagement ist als Stabsstelle der Geschäftsleitung eingerichtet. Die einzelnen Standorte werden vor Ort betreut. Zusätzlich gibt es in den Bereichen Produktion, Technik, Verwaltung, Verkauf und Logistik Arbeitssicherheits- und Umweltbeauftragte, die AnsprechpartnerInnen der dezentralen Ausschüsse sind.

Diese Ausschüsse tagen viermal im Jahr und führen ebenso die vorgeschriebenen Arbeitsplatzbegehungen durch. Anregungen und Sachverhalte mit weiterem Klärungsbedarf aus den dezentralen Ausschüssen werden im Zentralausschuss für Arbeitssicherheit, Umweltschutz und vorbeugendem Gesundheitsschutz eingebracht und kontrolliert.

An jedem Standort werden im 3-Jahres-Zyklus Umweltbetriebsprüfungen und Umweltaudits durchgeführt. Über die Ergebnisse wird die Geschäftsleitung durch ein jährliches Management-Review informiert.

Mögliche Abweichungen und Empfehlungen aus den Audits werden in den Führungsbesprechungen bekannt gemacht und deren Behebung dort weiter verfolgt.

Die MitarbeiterInnen erhalten regelmäßig Schulungen zum Umweltschutz und weitere Informationen in der Hauszeitung.

Mit der Nutzung des betrieblichen Vorschlagswesens besteht für alle MitarbeiterInnen die Möglichkeit, sich aktiv mit eigenen Verbesserungsvorschlägen am Umweltschutz zu beteiligen.

Für alle Standorte des Unternehmensverbundes Hopffisterei wird eine EMAS-Gesamtregistrierung durchgeführt.



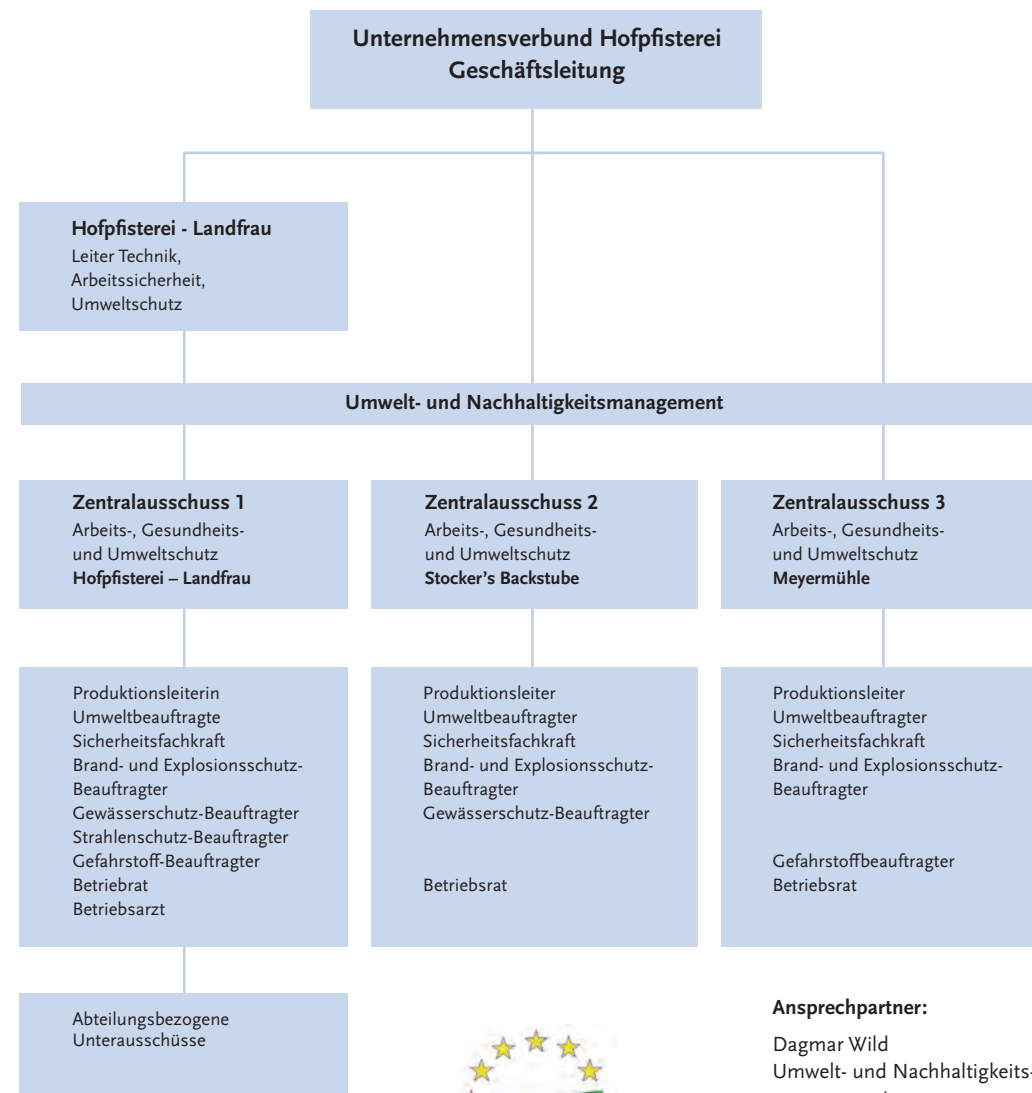
Nicole Stocker  
Geschäftsführerin  
Unternehmensverbund Hopffisterei



Andreas Kornek  
Geschäftsführer  
Stocker's Backstube



Michael Hiestand  
Vorstand  
Meyermühle



### Ansprechpartner:

Dagmar Wild  
Umwelt- und Nachhaltigkeitsmanagement

Ludwig Stocker  
Hopffisterei GmbH  
Kreittmayrstraße 5  
80335 München  
Telefon: 089/52 02-0  
E-Mail: info@hopffisterei.de

## Unsere 10 Umwelitleitlinien

### **1 Das Ziel der Hopffisterei ist es, immer mehr Menschen, die dies schätzen, mit immer natürlicherem und ursprünglicherem, schmackhafterem Brot zu versorgen.**

Dabei setzen wir als Hersteller von Bauernbrot, Back- und Feinbackwaren sowie Wurstwaren einen Schwerpunkt auf die Reduzierung von Umweltauswirkungen in der gesamten Wertschöpfungskette – vom Acker bis zur Ladentheke. Wir bevorzugen bei den eingesetzten Rohstoffen, wo immer möglich, die umweltverträglichste Erzeugerform und wir achten bei vorhandenen wie neuen Herstellverfahren auf gute Umweltverträglichkeit.

### **2 Die Hopffisterei engagiert sich für eine möglichst natürliche Nahrung und Umwelt, sowie die Förderung von Getreidenahrung.**

Die Herkunft und die Art des Anbaus der Rohstoffe sind wichtige Kriterien in unserer Beschaffungspolitik. Wir bekennen uns zur Förderung des ökologischen Landbaus und damit zum Schutz des Grundwassers, der Böden, des Klimas und der Artenvielfalt. Wir sprechen uns für den Erhalt von Anbauflächen für Lebensmittel, somit gegen den Getreideanbau für Energiepflanzen aus, und sind gegen den Einsatz gentechnisch veränderter Pflanzen in der Landwirtschaft.

### **3 Die Hopffisterei strebt danach, den Bedarf an Rohstoffen überwiegend aus der Region zu beziehen.**

Soweit es Ernteerträge und Qualitätsanforderungen zulassen, sollen mindestens 80% des Getreides aus der bayerischen ökologischen Landwirtschaft stammen. Damit wollen wir den Umweltschutz und die Wertschöpfung in der Region stärken sowie Arbeitsplätze in unserer unmittelbaren Umgebung erhalten. Mit einer regionalen Beschaffung wollen wir die Umweltauswirkungen so gering wie möglich halten.

### **4 Die Hopffisterei bekennt sich zur sozialen Verantwortung gegenüber dem Staat und der Gesellschaft.**

An allen Standorten legen wir einen hohen Wert auf ein gutes Zusammenleben mit unseren Nachbarn. Langfristige und faire Partnerschaften mit unseren LieferantInnen und HandelspartnerInnen sind uns wichtig. Es ist uns ein stetes Anliegen, eine konstante, motivierte und qualifizierte Belegschaft zu beschäftigen. Unsere MitarbeiterInnen werden in betriebliche Entscheidungen mit einbezogen. Sie werden durch Aus- und Fortbildungen in ihrem Umweltbewusstsein, in ihrem sozialen Engagement und in eigenverantwortlichem Handeln gestärkt. Der vorbeugende Arbeits- und Gesundheitsschutz hat einen hohen Stellenwert.

### **5 Die Hopffisterei strebt danach, vorbildlich in der Einhaltung von Gesetzen und Vorschriften zu sein.**

Darüber hinaus verpflichtet sich die Geschäftsleitung, den betrieblichen Umweltschutz durch die freiwillige Teilnahme an dem Umweltmanagementsystem EMAS – über die bestehenden Gesetze und Vorschriften hinaus – in einem kontinuierlichen Ziel- und Prüfprozess zu verbessern. Dabei unterstützen wir mit unseren Maßnahmen die weltweit gültigen UN-Nachhaltigkeitsziele der Agenda 2030.

### **6 Die Hopffisterei setzt auf erneuerbare Ressourcen und betreibt aktiven Klimaschutz.**

Neben der Schonung und dem verantwortlichen Umgang mit Ressourcen wie Wasser, Boden und Luft liegen unsere weiteren Schwerpunkte, als energieintensiver Produktionsbetrieb, auf dem effizienten Umgang mit Energie und auf dem Klimaschutz.

### **7 Die Hopffisterei pflegt eine offene und mitgestaltende Kommunikation im Unternehmen.**

Wir wollen die Kommunikation durch gut informierte und motivierte MitarbeiterInnen jeden Tag aktiv leben und gestalten. Der Dialog ist uns wichtig. Informationen erfolgen durch unsere Hauszeitung und durch regelmäßige Besprechungen der Verantwortlichen. Alle können ihre Ideen und Verbesserungen im betrieblichen Vorschlagswesen einbringen. Schulungen und Mitarbeiterleitfäden informieren über den Umweltschutz in der Hopffisterei.

### **8 Die Hopffisterei will ihre KundInnen zur Verwendung ökologisch erzeugter Lebensmittel anregen.**

Durch gut geschultes Verkaufspersonal erhält unsere Kundschaft kompetente Beratung bei ihrem Einkauf in unseren Filialen. Einblick in die Zutatenlisten unserer ökologischen Produkte geben wir in Sortimentsprospekten und auf Preisschildern weit über gesetzliche Anforderungen hinaus. Dies ist ganz besonders für Menschen mit Allergien ein großer Vorteil. Mit Hilfe des Kunden-Echos, das in allen Filialen zum Ausfüllen ausliegt, können Fragen zu den ökologisch erzeugten Produkten gestellt werden.

### **9 Die Hopffisterei ist offen für externe Kommunikation und den Einbezug externer Fachkompetenz.**

Wir suchen aktiv den Austausch mit der Öffentlichkeit. Komplexe Themen erarbeiten wir in Kooperation mit entsprechenden Fachbehörden, BeraterInnen und in Zusammenarbeit mit der Wissenschaft. Als Mitgründungsunternehmen der AöL (Assoziation ökologischer Lebensmittelhersteller) pflegen wir Kontakt und Erfahrungsaustausch zu anderen ökologischen Lebensmittelherstellern. Wir engagieren uns in Umweltausschüssen verschiedener Gremien und unterstützen die Stadt München sowie die Landesregierung in ihren umwelt- und klimaschutzpolitischen Aktivitäten.

### **10 Die Hopffisterei fördert die Umweltbildung und Gesundheitserziehung der Kinder.**

Gesunde Ernährung und Umweltbewusstsein wollen wir bereits den Kindern näher bringen. So fördern wir die Umweltbildung von Kindern, indem wir ihnen die Gelegenheit geben, ökologische Zusammenhänge kennen und schätzen zu lernen.

## ÖKOLOGISCHE LANDWIRTSCHAFT

### Säulen des Umweltschutzes

Wir betrachten unsere gesamte Wertschöpfungskette vom Acker bis zur Ladentheke bezüglich ihrer Umweltauswirkungen. Die Art der Landbewirtschaftung ist ein wesentlicher Umweltaspekt. Wir fördern den ökologischen Landbau mit seinen nachweisbaren Vorteilen für unbelastetes Grundwasser, den Erhalt der Bodenfruchtbarkeit, das Klima und die Artenvielfalt.

## KONTINUIERLICHER VERBESSERUNGSPROZESS DES BETRIEBLICHEN UMWELTSCHUTZES

Wir optimieren unser eigenes betriebliches Handeln. Hier folgen wir dem Prinzip der Vermeidung von Umweltbelastungen und effizienter Nutzung der Ressourcen. Mit unserem aktuellen Umweltprogramm verfolgen wir einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess und lassen diesen jedes Jahr von einem externen Umweltgutachter prüfen.

## CO<sub>2</sub>e-AUSGLEICH

Mit dem Erhalt des Regenwaldes rund um die Forschungsstation PANGUANA (Peru) gelingt es uns, die trotz umweltschonender, ökologischer Betriebsführung noch entstehenden Treibhausgas-Emissionen auszugleichen.

## UMWELTBILDUNG

Nur was man kennt und wertschätzt, wird man schützen. Nach diesem Motto setzen wir auf Umweltbildung und Information. Wir schulen unsere MitarbeiterInnen über den ökologischen Landbau, betrieblichen Umweltschutz und engagieren uns für die Umweltbildung von Kindern und Jugendlichen.

### Partnerschaften im Umweltschutz

Fortentwicklungen im Umweltschutz benötigen ein vielfältiges Wissen und einen intensiven Erfahrungsaustausch mit der Wissenschaft, Behörden, Branchenverbänden, Fachleuten, unserer Kundschaft und vielen anderen Interessensgruppen.

**Neben der Partnerschaft mit dem ökologischen Anbauverband Naturland und unseren 600 ÖkolandwirtInnen haben wir weitere wichtige Kooperationen und Mitgliedschaften, die uns in unserer Umweltschutzarbeit ergänzen.**

Bei der **AöL** sind wir seit 1993 Gründungsmitglied und arbeiten aktiv in vielen Fachgremien zum Thema Nachhaltigkeit, Rohstoffsicherung, Verpackung sowie Markt und Verbraucher mit, um wichtige Impulse für die Erneuerung der Ernährungswirtschaft zu geben.

Mit dem Ziel, den Standort Bayern für heimische Öko-Rohstoffe zu sichern, gründeten 2014 bayerische Öko-Lebensmittelhersteller die **Regionalgruppe AöL-Bayern**. Die Hofpfisterei unterstützt das Ziel der Landesregierung 30 % Ökolandbau in Bayern bis 2030.

Im **Umwelt- und Energieausschuss der IHK für München und Oberbayern** sind wir seit 2001 vertreten.

**Die Hofpfisterei ist seit 2003 Mitglied im Umwelt + Klimapakt Bayern.**

Seit 2007 beteiligt sich die Hofpfisterei am Arbeitskreis **Betriebliches Mobilitätsmanagement der Stadt München**.

**Eine besonders wertvolle Kooperation in der Kinder- und Jugendbildung haben wir seit 2006 mit dem Landesbund für Vogelschutz: Die Naturkindergruppen der LBV-Kreisgruppe München.**

Als Bündnispartner unterstützt die Hofpfisterei das im Mai 2015 vom Tollwood Kulturfestival gestartete **Aktionsbündnis Artgerechtes München**. Ziel des Aktionsbündnisses ist es, den Anteil von Fleisch aus artgerechter Tierhaltung in der städtischen Gemeinschaftsverpflegung zu erhöhen.

Gemeinsam mit 200 Organisationen der Münchner Zivilgesellschaft im Rahmen der Aktion »München muss handeln« stellt sich die Hofpfisterei hinter die **Fridays-for-Future-Organisation München**, deren 31 Forderungen zum Klimaschutz am 25. Juni 2019 den Münchner Stadträten übergeben wurden.



## Stakeholder

Die Interessens- und Anspruchsgruppen, mit denen die Hopffisterei einen kontinuierlichen Austausch pflegt, sind folgende:

STAKEHOLDER	DIALOGFORMAT
Nachfolgende Generationen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Studien zu Zukunftstrends</li> <li>• Kinder- und Jugendbildung im Naturschutz (LBV)</li> <li>• jährliche BIO-Brotbox München</li> </ul>
Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Führungs- und Abteilungsbesprechungen</li> <li>• Schulungen</li> <li>• monatliche Hauszeitung</li> <li>• Betriebsversammlung</li> </ul>
Kundinnen und Kunden	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verkaufsgespräche mit Gebietsleitung und Verkaufspersonal</li> <li>• Information durch Printformate</li> <li>• Kunden-Echo</li> <li>• Social Media</li> <li>• Betriebsbesichtigungen</li> <li>• Messen / Veranstaltungen</li> <li>• Besichtigungen ökologischer Bauernhöfe</li> </ul>
Handelspartner	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Betreuung durch Gebietsleitung</li> <li>• Preisverhandlungen</li> </ul>
Naturlandverband und Öko-LandwirtInnen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gemeinsamer Lern- und Erfahrungsaustausch</li> <li>• Biodiversitätsprojekt Lerchenfenster</li> <li>• Porträt der Öko-LandwirtInnen</li> <li>• Hoffeste und -besichtigungen</li> <li>• gemeinsame Messeauftritte</li> <li>• Zertifizierung Naturland Faire Partnerschaft</li> <li>• Preisverhandlungen</li> </ul>
Lieferanten und Dienstleister	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kommunikation der Einkaufsrichtlinien</li> </ul>

STAKEHOLDER	DIALOGFORMAT
Lieferanten Backwaren	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lieferantenaudits durch Qualitätsabteilung und Öko-Kontrollstelle</li> <li>• Nennung im Nachhaltigkeitsbericht</li> <li>• Sortimentskommission</li> </ul>
Nachbarschaft	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Betriebsbesichtigungen</li> </ul>
Betriebsrat	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Teilnahme an relevanten Ausschüssen</li> <li>• betriebliche Vereinbarungen</li> <li>• Betriebsratswahlen</li> <li>• Betriebsversammlung</li> </ul>
Inhaberin AufsichtsrätInnen Aktionäre	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschäftsführung</li> <li>• Aufsichtsratsitzungen</li> <li>• Hauptversammlung</li> </ul>
Vermieterinnen und Vermieter	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mietvertragsverhandlungen</li> </ul>
Verbände, Organisationen, Politik	<ul style="list-style-type: none"> <li>• aktive Mitarbeit in Gremien</li> </ul>
Wissenschaft Bildungsstätten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kooperationen mit Hochschulen</li> <li>• BIO-Brotbox München</li> </ul>
Banken Versicherungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laufende Kommunikation</li> <li>• Bankgespräche bei Kreditvergabe</li> </ul>
Behörden	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laufende Kommunikation</li> <li>• Betriebsbegehungen</li> </ul>



## ZIELE FÜR NACHHALTIGE ENTWICKLUNG



### Die 17 Ziele der Vereinten Nationen für eine Nachhaltige Entwicklung unserer Welt

Die Vereinten Nationen haben mit diesen Zielen für eine Nachhaltige Entwicklung einen Rahmen für Politik, Wirtschaft und Gesellschaft bis 2030 verabschiedet, um für kommende Generationen unsere Erde lebenswert zu erhalten und Missstände zu beseitigen.

## Wesentlichkeitsanalyse

In der Wesentlichkeitsanalyse haben wir die für die Hopffisterei relevanten direkten und indirekten Umwelt- und Sozialaspekte in drei Hauptkategorien identifiziert. Die entscheidenden Handlungsfelder berücksichtigen sowohl die Erwartungen der Stakeholder, als auch jene Themen, die im Risikomanagement der Geschäftsleitung als zukünftige Herausforderungen benannt sind.

Die Ziele und Maßnahmen, mit denen wir unsere wesentlichen Nachhaltigkeitsaspekte an allen Standorten kontinuierlich verbessern, unterstützen die 17 Ziele der Vereinten Nationen.

Indirekte Umweltauswirkungen entstehen meist außerhalb des eigenen Unternehmens, in vor- und nachgelagerten Prozessen der Wertschöpfungskette. Der Einfluss und die Steuerungsmöglichkeiten sind hier geringer als bei den direkten Umweltauswirkungen aus der eigenen betrieblichen Tätigkeit. Dennoch können durch die Betrachtung des gesamten Lebenszyklus eines Produktes und der Lieferkette nachhaltige Entscheidungen getroffen werden, die die indirekten Umweltauswirkungen minimieren. Im Unternehmensverbund Hopffisterei liegen diese insbesondere in der Vorkette unserer Lebensmittelproduktion: in der landwirtschaftlichen Erzeugung.

Die direkten Umweltauswirkungen sind an den einzelnen Standorten des Unternehmensverbundes relativ identisch – der Verbrauch von Energie, Wasser und Rohstoffen, die Entstehung von Abfall, Abwasser und Emissionen wie Treibhausgasen, Stickoxiden und Lärm.

Die soziale Verantwortung für unsere MitarbeiterInnen und unser Beitrag für eine nachhaltige Entwicklung der Gesellschaft führen zu vielfältigen Handlungsfeldern, die sich in einer dynamischen, komplexen Umwelt auch zukünftig weiter entwickeln werden.

**Die aus der Wesentlichkeitsanalyse abgeleiteten Ziele und Maßnahmen verfolgen wir mit unserem Umweltprogramm. Die Entwicklung stellen wir in unserer Öko-Bilanz dar.**

## VERANTWORTUNG IN DER VORGELAGERTEN WERTSCHÖPFUNGSKETTE

### Ökologische Landwirtschaft

wesentliche direkte und/oder indirekte Aspekte

- Schutz des Grundwassers
- Schutz der Bodenfruchtbarkeit
- Erhalt der Artenvielfalt
- Klimaschutz
- Keine Agro-Gentechnik
- Artgerechte Tierhaltung
- Erhalt kleinbäuerlicher Strukturen
- Kreislaufwirtschaft
- Naturland Faire Partnerschaft



Der ökologische Landbau trägt durch den Verzicht auf synthetische Düngemittel zum Erhalt der Trinkwasserqualität bei.



Verantwortungsvolle Produktion und nachhaltiger Konsum durch regionale, saisonale und ökologische Lebensmittel



Ökologischer Landbau ist aktiver Klimaschutz durch Energieeffizienz und Kohlenstoffbindung in gesunden, humusreichen Böden.



Der Schutz der heimischen Biodiversität, die nachhaltige Bewirtschaftung der Ressource Boden und die Landschaftspflege sind aktiver Umweltschutz im ökologischen Landbau.



Langfristige faire Partnerschaften tragen zum gemeinsamen Erfolg in der ökologischen Lebensmittelherstellung bei. Der gesamte Unternehmensverbund der Hofpfisterei ist zertifiziert nach den Richtlinien Naturland Faire Partnerschaft.

## Nachhaltige Beschaffung

wesentliche direkte und/oder indirekte Aspekte

- regionaler, nachhaltiger Einkauf
- gemeinsame Lieferantenentwicklung
- Umwelt- und Sozialstandards



Durch nachhaltige Einkaufsrahmenrichtlinien stellen wir neben ökonomischen auch die Berücksichtigung ökologischer und sozialer Aspekte sicher.



Die Umweltauswirkungen und Ressourceneffizienz werden in der gesamten Wertschöpfungskette bereits beim Einkauf betrachtet.

## VERANTWORTUNG FÜR NACHHALTIGE PROZESSE AN DEN STANDORTEN

### Herstellung, Vertrieb und Verwaltung

wesentliche direkte und/oder indirekte Aspekte

- **Ressourcenschonung**
  - Materialeffizienz
  - wasserschonende Prozesse
  - Energieeffizienz
  - Abfallvermeidung
  - Flächenverbrauch
  - umweltfreundliche Verpackung
- **Produktverantwortung**
  - ökologische Lebensmittel
  - Produktsicherheit
  - Vermeidung von Lebensmittelabfall
  - geschlossene Kreisläufe
- **Minderung der Emissionen**
  - CO<sub>2</sub>e-neutrale Produktion durch regenerative Energien und CO<sub>2</sub>e-Ausgleich
  - Minimierung der Stickoxide und Staube
  - Minimierung der Lärmemissionen



Wir beziehen wo immer möglich regenerative Energien, um CO<sub>2</sub>e-Emissionen zu minimieren. Hierbei schließen wir den Bezug von regenerativen Energien aus, deren Herstellung mit Ackerflächen für die Lebensmittelproduktion konkurriert.



An allen Standorten gestalten wir die Produktions-, Distributions- und Verwaltungsprozesse nachhaltig.



Durch einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess gilt es, Treibhausgas-Emissionen bereits im Vorfeld zu vermeiden. Die trotz ökologischer Betriebsführung verbleibenden CO<sub>2</sub>e-Emissionen gleichen wir durch unser Biodiversitätsprojekt PANGUANA aus.

## Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter

wesentliche direkte und/oder indirekte Aspekte

- sichere und attraktive Arbeitsplätze
- gerechte Lohn- und Gehaltsstruktur
- Chancengleichheit
- Arbeitssicherheit und Gesundheitsmanagement
- Aus- und Fortbildung



Neben der gesetzlich verankerten Arbeitssicherheit hat die Hopfisterei ein vorbeugendes Gesundheitsmanagement etabliert.



Mit flexiblen Arbeitszeiten, Home-Office-Angeboten, gleichberechtigter Teilhabe von Frauen in Führungspositionen setzt sich die Hopfisterei für Chancengleichheit und die Vereinbarkeit von Familie und Beruf ein.



Mit sicheren und attraktiven Arbeitsplätzen in einer wertschätzenden Unternehmenskultur will die Hopfisterei als attraktiver Arbeitgeber dem demografischen Wandel begegnen.



Chancengleichheit und Diskriminierungsfreiheit werden im tagtäglichen Miteinander unserer MitarbeiterInnen aus 45 Nationen gelebt.

## Kundinnen und Kunden

wesentliche direkte und/oder indirekte Aspekte

- Produktqualität und -sicherheit
- Beratung und transparente Produktinformation
- Produktnutzen



Mit ökologischen Produkten und einer qualitativ hochwertigen Herstellung bieten wir schmackhafte Lebensmittel voll Genuss und Natürlichkeit.



Wir ermöglichen einen nachhaltigen Konsum. Pfister Öko-Bauernbrote sind ein Genuss bis zum letzten Scherzl. Das trägt zur Minimierung von Lebensmittelabfällen bei.

## Gesellschaftliche Verantwortung

wesentliche direkte und/oder indirekte Aspekte

- Kinder- und Jugendbildung im Naturschutz
- Unterstützung sozialer Einrichtungen



Die Förderung der Hopfisterei von Kinder- und Jugendgruppen des LBV wurde als Projekt für nachhaltige Bildung von den Vereinten Nationen ausgezeichnet.



Angebote wie die Happy-Hour, der Restbrotladen und die Unterstützung sozialer Einrichtungen sind ein Beitrag der Hopfisterei, Ungleichheiten zu minimieren.

[https://www.umweltpakt.bayern.de/files/praxisbeispiele/praxisbeispiel\\_hopfisterei\\_sdg.pdf](https://www.umweltpakt.bayern.de/files/praxisbeispiele/praxisbeispiel_hopfisterei_sdg.pdf)

## Ökologische Projekte

Unser Schwerpunkt liegt auf Projekten, die eine Weiterentwicklung des ökologischen Landbaus beinhalten.

### Unser Engagement für eine gentechnikfreie Landwirtschaft

In ihren Umweltleitlinien spricht sich die Hopfsterei gegen die Nutzung Grüner Gentechnik aus.

Mit einer Unterschriften-Aktion sammelte die Hopfsterei 2015 ca. 70.000 Unterschriften gegen die kommerzielle Nutzung von Agro-Gentechnik.

**Die Unterzeichner verlangten, dass Bayern und Deutschland gentechnikfrei bleiben soll.**



Übergabe der Unterschriften im Bayerischen Landtag an Dr. Christian Magerl (Vorsitzender des Ausschusses für Umwelt und Verbraucherschutz) v. l.: Rosi Steinberger (Bündnis 90/Die Grünen), Nikolaus Kraus (Freie Wähler), Dr. Christian Magerl (Bündnis 90/Die Grünen), Nicole Stocker (Geschäftsführerin der Hopfsterei), Dr. Otto Hünnerkopf (CSU), Margarete Bause (Fraktionsvorsitzende Bündnis 90/Die Grünen), Friedbert Förster (Hopfsterei).



### Einen Schutz vor Agro-Gentechnik bietet derzeit der Ökolandbau.

Die Hopfsterei und die dazugehörige Meyer-mühle sind bestrebt, mindestens 80 Prozent Öko-Getreide aus Bayern zu verarbeiten. Somit leistet die Hopfsterei ihren Anteil dazu, dass Flächen in Bayern frei von Agro-Gentechnik bleiben.

Ein 2-kg Laib Pfister Öko-Bauernbrot sorgt dafür, dass ca. 4 qm landwirtschaftliche Nutzfläche frei bleiben von Gentechnik und von Agro-Chemikalien.

In diesem Zusammenhang unterstützen wir die Kampagne **BioRegio Bayern 2030** des Bayerischen Staatsministeriums für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten, deren Ziel es ist, weitere Landwirte zu einer Umstellung auf ökologische Landwirtschaft zu gewinnen, um mehr Öko-Getreide aus Bayern anbieten zu können.

## Forschung zur nachhaltigen Erzeugung von Brotgetreide

Die Auswirkungen der Landwirtschaft auf die Umwelt und die Aufgeschlossenheit unserer ÖkolandwirtInnen für ein landwirtschaftliches Umweltmanagement-System führten zu dem Forschungsprojekt – Ökologisch, nachhaltiges Betriebsmanagement mit dem System REPRO – der TU-München, Weihenstephan. In dem Projekt wurden bei 20 ÖkolandwirtInnen und bei zehn konventionell wirtschaftenden Betrieben sechs Jahre lang Umweltdaten erhoben. Die mit dem System gewonnenen Ergebnisse helfen, die Effizienz des ökologischen Landbaus weiter zu verbessern.

Die Studie arbeitete mit neu entwickelten Methoden. In diesen bayerischen Landwirtschaftsbetrieben wurden die Treibhausgasemissionen, die Energieeffizienz, die Kohlenstoffbindung im Boden sowie die Stickstoffverluste analysiert und anhand dieser Parameter die ökologische Nachhaltigkeit bei der Erzeugung von Brotgetreide untersucht.



Ökolandbau verbessert Böden nachhaltig!

Hierbei zeigte sich der ökologische Landbau klar im Vorteil: die Treibhausgasemissionen sind in den ökologischen Betrieben flächen- und produktbezogen signifikant geringer als in den konventionellen Vergleichsbetrieben. Zusätzlich findet eine Kohlenstoffbindung durch Humusaufbau statt. **Der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck von Öko-Getreide ist kleiner als bei konventioneller Erzeugung und trägt somit aktiv zum Klimaschutz bei.**

Ökologisch nachhaltiges Betriebsmanagement mit dem Modell REPRO. Prof. Dr. Kurt-Jürgen Hülsbergen, Dipl.-Ing. agr. Karsten Engelmann, TUM-Weihenstephan, Lehrstuhl für Ökologischen Landbau und Pflanzenbausysteme, Forschungsprojekt 2007 – 2010.



## Die Hopffisterei schützt die Natur

Seit 2002 informiert die Hopffisterei über den Schutz der heimischen Arten durch den ökologischen Landbau mit dem Projekt: **Die Hopffisterei schützt die Natur.**

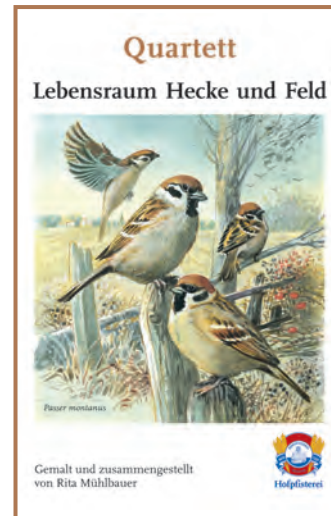
In Kooperation mit dem Landesbund für Vogelschutz entstand die Idee, Natur – mit den Mitteln der Kunst – zu entdecken. Mit detailgetreuen Aquarellen von Tieren und Pflanzen, in ihrem natürlichen Lebensraum, wird die heimische Natur interessierten KundInnen präsentiert.

Jedes Jahr, einen anderen Lebensraum vorstellend, liegen im monatlichen Wechsel die kostenlosen **Postkarten** in den Hopffisterei-Filialen aus. Die Karten sind inzwischen zu einem beliebten Sammelobjekt geworden und auch als **Quartett-spiele** erhältlich.



Das Buch  
»Schatzkammer Natur«

Im Buch **Schatzkammer-Natur** beschreiben renommierte WissenschaftlerInnen in anschaulicher und oft heiterer Weise 33 Tier- und Pflanzenportraits, um mit diesem Buch für die ganze Familie die Entdeckerfreude an der heimischen Natur zu wecken.



Lerchenfenster in einem ökologischen Getreidefeld

## Lerchenfenster

Seit dem Jahr der Biodiversität 2009 haben sich auf Vorschlag der Hopffisterei, ökologische LandwirtInnen bereit erklärt, an dem gemeinsam mit Naturland und dem Landesbund für Vogelschutz organisierten Lerchenfenster-Projekt teilzunehmen.

»Öko-Landbau leistet bereits durch seine ressourcenschonende, nachhaltige Bewirtschaftungsweise einen großen Beitrag zum Naturschutz und zum Erhalt der Artenvielfalt. Umso mehr freut uns das zusätzliche Engagement der Naturland Bauern«, erklärte Hans Hohenester, Ökobauer und vormaliger Naturland Präsidiumsvorsitzender.

Die Feldlerche brütet normalerweise zwei- bis dreimal im Jahr. Sie findet aber zwischen dem sehr früh dicht stehenden Wintergetreide bestenfalls noch Platz für die erste Brut und muss danach auf Feldränder ausweichen, wo sie ihren natürlichen Feinden schutzlos ausgeliefert ist.

Diese heimische Vogelart – mit ihrem wunderschönen Gesang – steht in Bayern auf der Roten Liste gefährdeter Tierarten. 2018 beteiligten sich 60 Naturland-LandwirtInnen mit über 400 Fenstern an dem erfolgreichen Projekt. Es wird seit 2018 bei der jährlichen Aussaat fortgesetzt.

Lerchenfenster sind jeweils zwanzig Quadratmeter große Flächen im Getreidefeld, wo nicht gesät wird und auf denen dann Wildkräuter wachsen. Die Feldlerche sucht auf diesen Flächen nach Nahrung, nutzt sie als Landebahn und brütet im dichten Bestand in der Nähe der Fenster. Nicht nur die Feldlerche, auch viele andere Bodenbrüter, wie Rebhühner, Wachteln oder Goldammern, profitieren davon.

[https://www.umweltpakt.bayern.de/download/pdf/praxisbeispiel\\_hopffisterei.pdf](https://www.umweltpakt.bayern.de/download/pdf/praxisbeispiel_hopffisterei.pdf)



Die Feldlerche steht auf der Liste der gefährdeten Tierarten in Bayern Foto: Gläbel-Agentur, LBV-Archiv



PANGUANA – Forschungsstation und Naturschutzgebiet im amazonischen Regenwald

## PANGUANA

Ein ganz besonderes Projekt, welches ökologisches, wissenschaftliches und soziales Engagement miteinander verbindet, fördert die Hopffisterei seit 2008 im peruanischen Regenwald.

Durch den Zukauf von durch Brandrodung gefährdeter Flächen konnte um die international anerkannte Forschungsstation PANGUANA ein vergrößertes, zusammenhängendes Schutzgebiet geschaffen werden.

Die ursprüngliche Fläche von 187 Hektar konnte inzwischen zu einem zusammenhängenden anerkannten Naturschutzgebiet von 2.115 ha ausgeweitet werden.

PANGUANA, zum größten Teil aus unberührtem Primärregenwald bestehend, ist ein Hotspot der Artenvielfalt.

Die CO<sub>2</sub>-Senke von PANGUANA gleicht die – trotz ökologischer Betriebsführung – noch verbleibenden Emissionen der Hopffisterei aus.

Für Dr. Juliane Diller, engagierte Leiterin der Forschungsstation PANGUANA, ist es ein großes Anliegen, die in der Nachbarschaft lebende indigene Bevölkerung in die Aktivitäten mit einzubeziehen.

Die Förderbeiträge der Hopffisterei ermöglichen den Ausbau und Erhalt der Forschungsstation, eine Erweiterung des Schutzgebietes sowie die Unterstützung der Schule im nahe gelegenen Dorf der Ashánikas.



Die Schule im nahe gelegenen Dorf der Ashánikas

Mehr zu PANGUANA, Forschungsstation und Naturschutzgebiet im amazonischen Regenwald unter [www.panguana.de](http://www.panguana.de)



## PANGUANA-STIFTUNG – Wie kann ich helfen?

Für PANGUANA kann man sich engagieren. Helfen Sie bitte mit, diesen Hotspot der Biodiversität, der ein Modell für den Naturschutz und Kleinod der biologischen Forschung in Peru ist, für die Zukunft zu bewahren, zu vergrößern und seine Infrastruktur weiter auszubauen.

### Kontobezeichnung:

PANGUANA-STIFTUNG  
 IBAN: DE79 7015 0000 1005 4606 86  
 BIC: SSKMDEMXXX  
 Bank: Stadtparkasse München

*Bitte geben Sie unbedingt Ihre Adresse an, damit Ihnen der Stifterverband eine Spendenbescheinigung zusenden kann.*

**Herzlichen Dank für Ihr wertvolles Engagement!**



Der Regenwald in PANGUANA – ein Hotspot der Artenvielfalt

## ENGAGEMENT FÜR MENSCH UND GESELLSCHAFT

### Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter

1982 fiel die Entscheidung, die Hopffisterei auf ökologische Wirtschaftsweise umzustellen. Die Realisierung dieses ehrgeizigen Zieles konnte nur mit überzeugten, gut ausgebildeten und motivierten MitarbeiterInnen gelingen.

Viele von ihnen sind bereits zehn, 20 Jahre oder länger in der Hopffisterei tätig. Teilweise treten bereits die Kinder in die Fußstapfen der Eltern und durchlaufen im Unternehmen eine Ausbildung.

Informierte und gut geschulte MitarbeiterInnen sind besonders motiviert und kompetent im Kundenkontakt. **Qualität braucht Know-How und Begeisterung.**

Neben **Qualitäts- und speziellen Öko-Schulungen** erhält unser Verkaufspersonal im Seminar »**Freundlich und Gelassen**« Handlungsmöglichkeiten zur Stressprävention.



Unsere Auszubildenden BäckereifachverkäuferInnen

Darauf aufbauend werden im Seminar »**Stärken stärken**« weitere Motivationstechniken für den Arbeitsalltag aufgezeigt. Diese Schulungen werden durch ein ganztägiges Coaching in den Filialen intensiviert.

Leider konnten 2021 coronabedingt keine Schulungen, Seminare, Messen oder Studienfahrten stattfinden. Auch die Angebote zum Gesundheitsschutz mussten, bis es die Infektionslage wieder zulässt, verschoben werden.

2021 wurden acht Industriekaufleute, drei Bäcker und 18 FachverkäuferInnen im Bäckereigewerbe ausgebildet. Der erstmalig 2020 gestartete Auszubildende des Metzgerhandwerks durchläuft sein zweites Ausbildungsjahr. Die Ausbildungsplätze einer Fachkraft für Lagerlogistik und einer Fachkraft für Systemintegration konnten besetzt werden.

Spezielle Unterstützung erhalten unsere Auszubildenden durch die Ausbildungsbeauftragten und durch drei engagierte Jugendliche der Jugend- und Ausbildungsvertretung.

Die Meyermühle bildet VerfahrenstechnologInnen für die Mühlen- und Futtermittelwirtschaft aus.

Zudem waren 2021 drei duale StudentInnen des Studiengangs BWL Food Management bei der Hopffisterei in Ausbildung.

Grundsätzlich gehört auch folgende Maßnahme zu unserem Personalkonzept: Um dem Fachkräftemangel in der Bäckerei zu begegnen, beteiligt sich die Hopffisterei an speziellen Projekten und bietet besondere Förderprogramme an. In Zusammenarbeit mit Job-MentorInnen der Münchner Mittelschulen kümmert sie sich um die Vermittlung von Ausbildungsplätzen und unterstützt Bewerbungstrainings für SchülerInnen der 8. Jahrgangsstufe.



Staatsministerin Annette Widmann-Mauz, MdB, informierte sich über das Integrationsprojekt des Personaldienstleisters Social-Bee in Kooperation mit der Hopffisterei

Leider war diese Maßnahme in 2021 nicht wie gewohnt durchführbar.

In speziellen Jobrallys stellt sich die Hopffisterei mit ihren Ausbildungsberufen den Münchner Realschulen vor.

In Zusammenarbeit mit der Firma Social-Bee werden neben sozial benachteiligten BewerberInnen auch Geflüchteten die Berufs- und Ausbildungsmöglichkeiten in der Hopffisterei vorgestellt. Seit 2019 konnten aus diesem Programm zehn MitarbeiterInnen intensiv angeleitet und fest übernommen werden.

### Die interne Kommunikation hat einen hohen Stellenwert im Unternehmen.

Mit Schulungen, einer monatlich erscheinenden Hauszeitung und regelmäßigen Info-Mails werden unsere MitarbeiterInnen aktuell informiert.

Das betriebliche Vorschlagswesen bietet die Möglichkeit, Verbesserungsvorschläge einzureichen und diese prämiert zu bekommen.

## Gesundheitsschutz

Die Hopffisterei bietet präventive Gesundheitsschulungen an:

Für die MitarbeiterInnen des Verkaufs gibt es Schulungen zum Thema Venenerkrankungen, richtiges Schuhwerk, richtiges Gehen und Stehen sowie Entspannungsübungen in Pausenzeiten.

In der Logistik und Produktion erhalten die MitarbeiterInnen Schulungen zum richtigen Heben und Tragen von Lasten.

Für die Büroarbeitsplätze gibt es eine ergonomische Beratung, seit 2010 regelmäßige Shiatsu-Akupressur-Massagen, Anti-Stress-Seminare und den Kurs Fit im Büro.

Die Hopffisterei bietet spezielle RaucherInnen-entwöhnungsprogramme an.

Alle Präsenzs Schulungen mussten 2021 coronabedingt bis auf weiteres verschoben werden.

Der Münchner Firmenlauf fiel 2021 coronabedingt aus. **Umso mehr freuen wir uns, dass wir nach drei Jahren, am 12.07.2022, endlich wieder mit einem eigenen Pfister-Laufteam beim B2RUN-München vor Ort im Olympiapark aktiv am Start waren.**



TeilnehmerInnen am Münchner Firmenlauf

## Gesellschaftliches Engagement

### Umweltbildung für Kinder

2005 initiierte die Hofpfisterei das Projekt **Bildung von Naturkindergruppen**, welches gemeinsam mit dem Landesbund für Vogelschutz erfolgreich betreut wird.

Die Kindergruppen erforschen mit Freude die Natur. Lernen und erleben – diesem Motto folgend – durchstreifen sie Parks, Wälder, Flussufer und Unkrautfluren ihrer nächsten Umgebung. Durch Naturerfahrungsspiele kommen die Kinder in direkten Kontakt mit den Schönheiten der Natur. Für Spaß und Abenteuer ist dabei immer gesorgt. Für dieses Engagement in der Umweltbildung wurde die Hofpfisterei mit dem LBV von den Vereinten Nationen im Rahmen der UN-Dekade Bildung für nachhaltige Entwicklung ausgezeichnet.

<https://www.lbv-muenchen.de/aktiv-werden/naturkindergruppen/>



Naturkindergruppe des LBV Foto: Annika Mulki



Naturkindergruppe des LBV Foto: Regina Steck, LBV-Archiv

### BIO-BROTBOX München

Unter dem Motto *Gesunde Pause – Helle Köpfe* organisiert die Hofpfisterei bereits seit 2006 für die Abc-Schützen die BIO-Brotbox München. Deren Ziel ist es, einen Beitrag zur gesunden Ernährung der Jugend zu leisten.

Unter der Schirmherrschaft von Kultusminister Prof. Dr. Michael Piazolo, MdL und Oberbürgermeister Dieter Reiter ist die BIO-Brotbox ein Gemeinschaftsprojekt zahlreicher Institutionen, Sponsoren und Helfer, ohne deren Unterstützung dieses Projekt nicht möglich wäre.



Das ist sie, die befüllte Brotbox für ein gesundes Pausenbrot



Das Plakat zur Brotboxaktion 2022

Das Projekt ist angewachsen von anfangs 12.500 auf inzwischen 30.000 Abc-Schützen in 420 Grundschulen.

Jedes Kind erhält im Rahmen eines gemeinsamen Schulfrühstücks – für dessen Organisation sich zahlreiche Lehrkräfte mit großem Engagement einsetzen – seine eigene gefüllte BIO-Brotbox und für das Frühstück leckeres ökologisches Pfisterbrot mit Bio-Butter, einen Bio-Apfel und einen feinen biologischen süßen Brotaufstrich.

Coronabedingt musste dieses große Gemeinschafts-Projekt umorganisiert werden. Wir haben es – trotz Corona – erfolgreich durchgeführt. DANKE an alle, die mitgeholfen haben!

### Vermeidung von Lebensmittelverschwendung

Die Hofpfisterei hat verschiedene Wege etabliert, um den Anteil an Altbrot so gering wie möglich zu halten:

In der letzten Verkaufsstunde bieten wir in unseren Filialen die **Happy-Hour** an. Tagfrische Brot- und Backwaren werden zu reduzierten Preisen abverkauft. Des Weiteren verkaufen wir in einem **Restbrotladen in München** die restlichen Pfisterbrote vom Vortag zu einem besonders günstigen Preis. Ein Angebot, das sich großer Beliebtheit erfreut.

**Soziale Einrichtungen** wie zum Beispiel die Münchner Bahnhofsmision erhalten Brotspenden.

Mit leckeren **Pfisterbrot-Rezepten** inspirieren wir unsere KundInnen zu kreativen Verwendungsmöglichkeiten. Die Rezepte zeigen schnelle Zubereitungsideoen – auch für Brot, das nicht mehr tagfrisch ist. Entdecken Sie unsere Inspirationen auch auf den Social-Media-Kanälen der Hofpfisterei. **So gelingt Pfister Brotgenuss bis zum letzten Scherzl.**

### Kulturprojekte

#### Brot, Symbol für Natur, Leben und Kultur

2004 hat die Hofpfisterei ihr Brotbuch herausgegeben. Es beleuchtet die 10.000-jährige Kulturgeschichte des Brotes und seine zentrale Stellung in den sozialen Traditionen. Das Buch soll die Wertschätzung gegenüber dem Lebensmittel Brot und seine Verbindung zur Natur wieder bewusst machen.



## Faire Partnerschaften

Nachhaltig zu wirtschaften bedeutet für uns, ein Umfeld zu schaffen, in dem PartnerInnen und die verschiedenen Interessensgruppen fair und wohlwollend miteinander umgehen können. Dabei sind uns langfristige Partnerschaften wichtig. So basiert unsere Getreidebeschaffung auf einer langjährigen Zusammenarbeit mit dem Naturland Verband und auf guter Partnerschaft mit unseren zirka 600 ökologisch wirtschaftenden Landwirtschaftsbetrieben. 2011 erhielt die Hopffisterei als erstes Unternehmen für den gesamten Unternehmensverbund die Zertifizierung NATURLAND Faire Partnerschaft.

Das bedeutet, dass im gesamten Unternehmensverbund nach folgenden Grundsätzen gearbeitet wird:

### 1. Soziale Verantwortung

gerechte Bezahlung, betriebliche Mitbestimmung, vorbeugendes Gesundheitsmanagement

### 2. Verlässliche Handelsbeziehungen

langfristige partnerschaftliche Zusammenarbeit

### 3. Faire Erzeugerpreise

partnerschaftliche Preisfindung

### 4. Regionaler Rohstoffbezug

wir beziehen den größten Teil unserer Rohstoffe aus Bayern

### 5. Gemeinsame Qualitätssicherung

Austausch und vertrauensvolle Zusammenarbeit im Bereich der Qualitätssicherung und Qualitätsentwicklung zum Nutzen aller PartnerInnen der Wertschöpfungskette

### 6. Gesellschaftliches Engagement

Schaffung von Arbeitsplätzen, Unterstützung von Umwelt-, Gesundheits- und Bildungsprojekten

### 7. Unternehmensstrategie und Transparenz

offene Kommunikation, Unternehmensleitbild, eine auf der Firmenphilosophie begründete Umweltpolitik und -leitlinien



Die Erfüllung dieser Kriterien wird jährlich durch die IMO-Kontrollstelle für die weitere Vergabe des Zertifikats geprüft.



## Ökologisch. Sozial. Fair.

Ludwig Stocker Hopffisterei GmbH  
mit Öko-Metzgerei Landfrau  
Stocker's Backstube GmbH  
Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG  
erfüllen die Naturland Fair Richtlinien  
und leisten damit einen wichtigen Beitrag  
zu einer ökologischen, fairen und  
zukunftsweisenden Entwicklung in der Region.

## AUSZEICHNUNGEN UND EHRUNGEN

Das Engagement der Hopffisterei für Umwelt und Nachhaltigkeit wurde mit zahlreichen Ehrungen gewürdigt:

- |   |   |
|---|---|
| 2021 Staatsmedaille in Silber des Bayerischen Staatsministeriums für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten an Nicole Stocker  | 2013 Der bayerische Müllerbund ehrt die Meyermühle als besten Ausbildungsbetrieb 2013   |
| 2020 Bayerische Staatsmedaille für Umwelt und Verbraucherschutz an Margaretha Stocker   | 2012 Umweltpreis der Stadt Lauf an der Pegnitz für Stocker's Backstube  |
| 2017 LBV-Verdienstmedaille an Margaretha Stocker  | 2011 Deutscher Nachhaltigkeitspreis   |
| 2016 Der bayerische Müllerbund ehrt die Meyermühle als besten Ausbildungsbetrieb 2016   | 2011 Faire-Partnerschaft Auszeichnung durch Naturland, Verband für ökologischen Landbau e.V. für den Unternehmensverbund Hopffisterei |
| 2015 Für ihre Kampagne gegen Grüne Gentechnik verlieh die Deutsche Public Relations Gesellschaft e.V. (DPRG) der Hopffisterei den Internationalen PR Preis in der Kategorie »Verantwortungskommunikation und CSR« | 2008 Bayerischer Verdienstorden an Siegfried Stocker  |
| 2015 INTERNORGA-Zukunftspreis in der Kategorie »Trendsetter Unternehmen – Artisan«  | 1996 Europäischer Umweltpreis   |
| 2014 Bayerischer Mittelstandspreis in der Kategorie »Handwerk«  | 1995 Naturschutzmedaille für Ökologische Lebensmittelerzeugung vom BUND NATURSCHUTZ in Bayern e.V.                                    |
|   | 1994 Öko-Manager des Jahres an Siegfried Stocker  |
|   | 1993 Bayerischer Löwe   |
|   | 1993 Umweltpreis der Stadt München  |
|   | 1993 Bayerische Umweltmedaille  |



REGEN  
WALD  
PATEN  
SCHAFT



## Die Hopffisterei Ludwig Stocker GmbH München

hat die Patenschaft übernommen für

**1115 ha REGENWALD IN PERU**

**Ihre Unterstützung zur Erweiterung des Naturschutzgebietes von Panguana leistet einen wertvollen Beitrag zum Regenwaldschutz.**

Panguana ist die älteste wissenschaftliche Forschungsstation von Peru und liegt im anden-nahen Tieflandregenwald des oberen Amazonasbeckens. Das 2.115 Hektar (21 km<sup>2</sup>) große Gelände enthält ein von der peruanischen Regierung ausgewiesenes privates Naturschutzgebiet.

Ziel der Panguana Stiftung ist, das zu 90 Prozent mit Primärwald bedeckte Schutzgebiet mit einigen Sekundärwaldanteilen und der Forschungsstation als Gesamtheit dauerhaft zu bewahren und zu erweitern sowie alle damit verbundenen Belange und Aktivitäten zu unterstützen und zu fördern. Vorrangig sind neben dem Schutz des Regenwaldes von Panguana die Erforschung seiner Biodiversität, die Einbindung von sozialen Projekten mit der lokalen indigenen Bevölkerung, der Bildungsauftrag sowie eine intensive Wissensvermittlung über diesen bedrohten Lebensraum, um zum Erhalt der Natur und des Weltklimas beizutragen.



[www.panguana.de](http://www.panguana.de)



## ÖKOBILANZ 2021

Entwicklung und Kennzahlen

LUDWIG STOCKER HOPFFISTEREI GMBH

EMAS Urkunde 2022 .....	50
Produktion und Zentrale .....	52
Logistikzentrum .....	57
Bäckerei, Berlin .....	61
Ökologische Metzgerei Landfrau .....	63
Filialen / EMAS-Filialen .....	67
Stocker's Backstube GmbH .....	70
Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG .....	74
Gesamt-Emissionen und CO <sub>2</sub> e-Ausgleich .....	78
PANGUANA .....	79
Zertifikat CO <sub>2</sub> e-neutrale Produktion 2022 .....	80
Validierung der Umwelterklärung 2022 .....	81
UMWELTPROGRAMM 2022 .....	82
Impressum .....	88

### ÖKOBILANZ 2021 IST AKTUELL!

Sie basiert auf den Zahlen des Jahresabschlusses zum 31.12.2021 und wurde anschließend – im Folgejahr 2022 – aufgestellt.

# URKUNDE



## Ludwig Stocker Hopffisterei GmbH

Produktion und Zentrale,  
Kreittmayrstr. 5, 80335 München  
Logistikzentrum, Hansastr. 17, 80686 München  
Bäckerei Berlin, Bergiusstr. 55, 12057 Berlin  
Ökologische Metzgerei Landfrau, Untere Au 2,  
82275 Emmering  
Filiale Kreittmayrstr. 5, 80335 München  
Filiale Karlsplatz 2, „Stachus“, 80335 München  
Filiale Arnulfstr. 2, „Hbf UG“, 80335 München  
Filiale Lazarettstr. 2, 80636 München  
Filiale Fürstenrieder Str. 60, 80868 München  
Filiale Riesstr. 59, Laden 41 „OEZ“, 80992 München  
Filiale Albert-Roßhaupter-Str. 92, 81369 München  
Filiale Armanspergstr. 1, 81545 München  
Filiale Altstadt 75, 84028 Landshut  
Filiale Kirchenweg 4, 90419 Nürnberg  
Filiale Schönhauser Allee 118a, 10437 Berlin  
Filiale Westfälische Str. 55, 10711 Berlin

Stocker's Backstube GmbH, Industriestr. 24,  
91207 Lauf a. d. Pegnitz  
Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG,  
Hammerstr. 1, 84034 Landshut

Register-Nr.: DE-155-00123

Ersteintragung am  
19. Februar 1999

Diese Urkunde ist gültig bis  
4. August 2023

Diese Organisation wendet zur kontinuierlichen Verbesserung der Umweltleistung ein Umweltmanagementsystem nach der EG-Verordnung Nr. 1221/2009 und EN ISO 14001:2015 (Abschnitt 4 bis 10) an, veröffentlicht regelmäßig eine Umwelterklärung, lässt das Umweltmanagementsystem und die Umwelterklärung von einem zugelassenen, unabhängigen Umweltgutachter begutachten, ist eingetragen im EMAS-Register ([www.emas-register.de](http://www.emas-register.de)) und deshalb berechtigt, das EMAS-Logo zu verwenden.



München, den 17. Oktober 2022

*M. Göbl*  
Dr. Manfred Göbl  
Hauptgeschäftsführer



Um den kontinuierlichen Verbesserungsprozess unseres Umweltmanagements beurteilen zu können, schreiben wir seit unserer ersten EMAS-Validierung im Jahr 1999 unsere Umwelterklärung und betriebliche Ökobilanz fort.

Relevante Kennzahlen bieten eine Messgröße für das Umweltcontrolling. Diese Kennzahlen werden als spezifische Größen ausgewiesen.

Die gemäß EMAS darzustellenden Kennzahlen zur Materialeffizienz, Biodiversität und Öko-Energiequote werden, soweit sinnvoll, an den Produktionsorten ergänzend abgebildet.

Mit unserem Umweltprogramm werden Ziele und Maßnahmen durch die Geschäftsleitung verabschiedet.

Die Ziele resultieren aus der Wesentlichkeitsanalyse, dem Chancen- und Risikomanagement, aus gesetzlichen Anforderungen, den Empfehlungen in internen und externen Audits, dem betrieblichen Vorschlagswesen und aus Rückmeldungen unserer KundenInnen.

Die Erreichung der Ziele wird in den Führungsbesprechungen und im Zentralausschuss für Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz kontrolliert.

## Produktion und Zentrale

Kreittmayrstraße 5, 80335 München

### ENERGIE

Bäckereien sind energieintensiv. Insbesondere die Altdeutschen Steinbacköfen der Hopffisterei entsprechen nicht unbedingt den heutigen Anforderungen an hohe Energieeffizienz. Dennoch sind ihre hervorragenden Backeigenschaften einmalig und tragen zur besonderen Qualität und Geschmack der Natursauerteigbrote bei.

Energetische Verbesserungen konnten wir durch die sukzessive Sanierung der einzelnen Herde erreichen. Neben der Erneuerung der Gas- und Luftzüge wurden neue Gasbrenner und Betriebsstundenzähler installiert.

Die Steinbacköfen werden seit 2017 mit klimaneutralem Ökogas beheizt. Für weitere Ofensysteme wird wahlweise Heizöl oder klimaneutrales Ökogas eingesetzt. Der umweltfreundliche Gasanteil beträgt aktuell 78 %.

Angesichts der geopolitischen Krise seit Anfang 2022 haben wir im Rahmen unseres Risikomanagements mögliche zukünftige Energieversorgungslücken geprüft. Um bereits heute noch sparsamer mit den Energieressourcen, insbesondere Erdgas, umzugehen, haben wir zum 11.07.2022 unsere Sortenvielfalt der Pfister Öko-Bauernbrote und Öko-Backwaren auf die am häufigsten nachgefragten Artikel reduziert. Denn jeder Sortenwechsel bedingt Umrüst- und Leerlaufzeiten, in denen Gas verbraucht aber kein Brot gebacken wird. Durch die Sortenreduzierung können wir, bei gleicher Produktionsmenge, diese Leerlaufzeiten und damit Energie einsparen.

Mit täglich 19 verschiedenen Sorten und einer an jedem Wochentag zusätzlichen Spezialsorte

decken wir weiterhin eine große Geschmacksvielfalt in unserem Bauernbrotsortiment ab.

In der Verwaltung sind Drucker und Kopierer auf Green-IT umgestellt. Die Energieeinsparung beträgt rechnerisch ca. 10 MWh pro Jahr.

Der absolute Energieverbrauch nahm im Berichtsjahr um 6,7 % zum Vorjahr ab, spezifisch um 2,0 %. Der Stromverbrauch verringerte sich um 1,7 %. Bei der Wärmeenergie sank der Verbrauch des Heizöl um 28,9 %, der des klimaneutralen Erdgases stieg um 0,77 %. Der gesamte Wärmeverbrauch sank um 7,5 % analog zur um 4,2 % niedrigeren Produktionsmenge.

### EMISSIONEN

#### Staubemissionen

Überall, wo mit Mehl gearbeitet wird, entstehen Stäube. Die Hopffisterei hat mit dem Bau eines modernen Mehlsilos eine Staubreduzierung und damit Entschärfung bei möglichen Staubexplosionen erreicht. Es wurden zusätzliche Abluftanlagen mit Filtern eingebaut, die für eine weitere Verminderung der Mehlstäube sorgen.

#### Treibhausgasemissionen

Auch bei verantwortlichem Umgang mit Ressourcen entstehen durch den Verbrauch fossiler Energieträger CO<sub>2</sub>-Emissionen und durch den Verbrauch von Kältemittel andere Treibhausgasemissionen, die in CO<sub>2</sub>-Äquivalente (CO<sub>2</sub>e) umgerechnet werden. Sukzessive werden die Kühlanlagen an die zentrale Kälteanlage mit natürlichem Kältemittel angeschlossen. 2021 erfolgte der Anschluss und Betrieb der neuen Eiswasseranlage.

Durch den Einsatz von **Ökostrom aus 100 % erneuerbaren Energien** und **klimaneutralem Erdgas** sowie dem sukzessiven Austausch der Kältemittel konnten wir die CO<sub>2</sub>e-Emissionen stark vermindern.

## Produktion und Zentrale

### Lärmemissionen

Der Lärm am Produktionsstandort ist durch die Auslagerung der Logistik sowie durch verschiedene andere Maßnahmen stetig minimiert worden.

Um nachts Lärm zu reduzieren, transportieren zwei Pendlerfahrzeuge die Pfister Öko-Bauernbrote vom Produktionsort zum Logistikzentrum in der HansasträÙe.

Zufahrt und Versandstelle wurden lärmindernd umgebaut. Zudem wurde das gesamte Produktionsgebäude mit Lärmschutzfenstern ausgestattet. Regelmäßige Lärmmessungen stellen die Einhaltung der vorgeschriebenen Grenzwerte sicher.

### WASSER

Wasser – Quell des Lebens – ist eine unserer wertvollsten Ressourcen. Wir gehen achtsam mit unserem Wasserverbrauch um. Gleichzeitig müssen hohe Qualitäts- und Hygienestandards eingehalten werden.

In der Produktion wird Wasser für die Teigbereitung, als Schwaden für die Öfen sowie für die Eiswasser- und Brühstückanlage verwendet.

Um Verschmutzung des Abwassers mit organischen Bestandteilen zu vermeiden, werden bei der Kesselreinigung vorher alle Teigreste entfernt, thermisch behandelt und der Kompostierung zugeführt. Anschließend wird das Waschwasser durch eine Filteranlage in den Abwasserkanal eingeleitet. Die durch regelmäßige Messungen des Abwassers festgestellten BSB5 und CSB-Werte werden vorschriftsmäßig eingehalten. Außerdem wird Wasser als Sanitärwasser verbraucht.

Im Zuge der Gesamtsanierung des Wasserleitungsnetzes erfolgte auch eine energetische Optimierung. Die Grauwassernutzung wurde geprüft, stellt sich derzeit aber nicht als wirtschaftlich dar.

Das Regenwasser versickert an allen Standorten. Der absolute Wasserverbrauch sank 2021 um 5,5 % und spezifisch, bezogen auf eine Tonne Brot, um 0,8 %.

Der Verbrauch des Produktionswassers stieg um 12,5 %, die Sanitärwassermenge sank um 22,2 %.

### ABFALL

Unser Bestreben ist es, Abfall möglichst erst gar nicht entstehen zu lassen. Unsere Hauptrohstoffe – Mehle und Schrote – werden als Siloware angeliefert. Unsere Pfister Öko-Bauernbrote kommen unverpackt in die Filialen.

Um Abfall zu vermeiden, kaufen wir möglichst verpackungsarm ein. Dennoch entstehender Abfall wird sortenrein getrennt. Die Recyclingquote lag 2021 bei 90,9 %.

Die Abfallmenge nahm um 2,7 % ab. Unregelmäßige Abfälle, die durch Umbauten und Reparaturen anfallen, reduzierten sich um 32,4 % bei Bauschutt. Durch den Abbau der alten Eiswasseranlage stiegen die Mengen des Metallschrotts um 386,7 %, die des Wertstoffgemischs um 208,3 %. Regelmäßig anfallende Abfälle reduzierten sich beim Restmüll um 25,3 % und beim Bioabfall um 17,5 %. Der Papierabfall nahm um 20,2 % zu.

Gemäß Gewerbeabfallverordnung wird der verbleibende Restmüll an allen Standorten des Unternehmensverbundes von einem zugelassenen Entsorgungsfachbetrieb mit entsprechender Vorsortierungsanlage entsorgt.

Die in den Werkstätten und im Labor entstehenden Sonderabfälle werden einer behördlich genehmigten Sammelentsorgung zugeführt. Über die ordnungsgemäÙe Lagerung und Handhabung wacht ein betrieblicher Sondermüllreferent.

Produktion und Zentrale

INPUT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Rohstoffe	Ökologische Mehle	t	6.998,0	7.483,2	7.597,0	6.836,8
	Ökologische Schrote	t	646,6	765,3	766,7	768,6
	sonstige ökologische Rohstoffe	t	379,2	373,6	356,7	395,5
	sonstige konventionelle Rohstoffe	t	167,0	163,4	177,2	183,5
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>8.190,8</b>	<b>8.785,5</b>	<b>8.897,6</b>	<b>8.184,4</b>

Sonstige ökologische Rohstoffe sind z.B. Öko-Gewürze und Öko-Ölsaaten. Konventionelle Rohstoffe sind das Meersalz und der Birtreber.

OUTPUT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Öko-Produkte	Ökologische Brote	t	10.686,2	11.220,8	11.327,7	11.703,9
Konventionelle Produkte	Konventionelle Brote	t	142,4	148,7	149,1	138,3
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>10.828,6</b>	<b>11.369,4</b>	<b>11.476,8</b>	<b>11.842,2</b>

Das Andechser Bauernbrot enthält konventionellen Birtreber und kann somit trotz der ausschließlichen Verwendung ökologischer Mehle nicht als Pfister Öko-Bauernbrot ausgelobt werden.

KENNZAHLEN / MATERIALEFFIZIENZ		2021	2020	2019	2018	
Materialeffizienz	t Produkt / t Rohstoff	t	0,735	0,779	0,768	0,822

Das Produktionswasser ist beim Rohstoffeinsatz mit enthalten.

ENERGIE						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Energie sekundär	Strom Öko	MWh	2.011,6	2.047,5	2.013,8	2.064,1
Energie primär	Prod./Heizung Heizöl	MWh	2.455,4	3.455,1	4.171,1	2.848,2
	Prod./Heizung Erdgas klimaneutral	MWh	9.013,0	8.943,7	8.045,9	9.425,8
<b>Summe</b>		<b>MWh</b>	<b>13.480,0</b>	<b>14.446,3</b>	<b>14.230,7</b>	<b>14.338,1</b>

KENNZAHLEN / ENERGIE		2021	2020	2019	2018	
Energie	MWh / t Produkt	MWh	1,245	1,271	1,245	1,211
Ökoenergie-Quote	MWh Öko- / MWh Gesamtenergie	%	82	76	70	80

Produktion und Zentrale

EMISSIONEN						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Treibhausgasemissionen	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Produktion/Heizung (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	662,7	932,5	1.125,8	768,7
	direkte THG-Emissionen Kältemittel (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	482,4	396,0
	indirekte CO <sub>2</sub> -Emissionen Strom (Scope 2)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	0,0	0,0
<b>Summe</b>		<b>t CO<sub>2</sub>e</b>	<b>662,7</b>	<b>932,5</b>	<b>1.608,2</b>	<b>1.164,7</b>
Sonstige Emissionen	Emissionen Luft SO <sub>2</sub> (berechnet)	t	0,702	0,943	1,106	0,802
	Emissionen Luft NO <sub>x</sub> (berechnet)	t	2,126	2,296	2,269	2,275
	Emissionen Luft Staub (berechnet)	t	0,116	0,136	0,145	0,127
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>2,94</b>	<b>3,38</b>	<b>3,52</b>	<b>3,20</b>

KENNZAHLEN / EMISSIONEN		2021	2020	2019	2018	
CO <sub>2</sub> e-Emissionen	t CO <sub>2</sub> e/t Produkt	t	0,061	0,082	0,140	0,098

WASSER						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Wasser	Wasser Produktion	m <sup>3</sup>	4.906,0	5.811,0	6.054,0	6.230,0
	Wasser Sanitär	m <sup>3</sup>	6.542,0	6.307,0	5.292,0	5.290,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>11.448,0</b>	<b>12.118,0</b>	<b>11.346,0</b>	<b>11.520,0</b>
Abwasser	Abwasser Sanitär	m <sup>3</sup>	4.906,0	6.307,0	5.292,0	5.290,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>4.906,0</b>	<b>6.307,0</b>	<b>5.292,0</b>	<b>5.290,0</b>

KENNZAHLEN / WASSER		2021	2020	2019	2018	
Wasser	m <sup>3</sup> Wasser / t Produkt	m <sup>3</sup>	1,057	1,066	0,989	0,973

ABFALL						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Abfall zur Verwertung	Restmüll zV	t	14,5	19,4	15,6	17,6
	Papier zV	t	22,2	18,5	15,9	20,1
	Kunststoffe zV	t	2,8	2,4	1,9	2,0
	Bioabfälle zV	t	82,9	100,6	91,9	116,9
	Glas zV	t	1,6	2,1	1,4	1,3
	Holz zV	t	3,1	5,9	6,4	3,3
	Elektroschrott zV	t	11,6	6,1	4,6	35,7
	Metallschrott zV	t	10,3	2,1	3,4	11,3
	Wertstoffgemisch zV	t	0,4	0,1	0,6	0,4
	Bauschutt zV	t	10,4	15,4	18,4	21,7
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>159,7</b>	<b>172,5</b>	<b>160,2</b>	<b>230,3</b>
Abfall zur Beseitigung	Altöl/Bohremulsion zB	t	0,0	0,5	0,1	0,6
	fett- oder ölhaltige Betriebsmittel zB	t	0,1	0,1	0,0	0,1
	Lösemittelgemisch zB	t	0,1	0,7	0,2	0,5
	Grubenschlamm zB	t	153,7	147,2	140,1	103,0
	Glaswolle zB	t	0,0	1,4	0,7	0,0
	Diverse Leuchten zB	t	0,0	0,0	0,0	0,2
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>154,0</b>	<b>147,7</b>	<b>141,1</b>	<b>104,4</b>

KENNZAHLEN / ABFALL		2021	2020	2019	2018
Abfall	t Abfall / t Produkt	0,029	0,028	0,026	0,028
Recyclingquote	t Abfall zV (ohne Restmüll) / t Abfall zV gesamt	90,9	88,8	90,3	92,4
Getrenntsammlquote	t Abfall getrennt gem. GewAbfV / t Abfall gesamt	46,3	47,8	48,0	63,5

BIODIVERSITÄT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Boden	Eigene Flächen überbaut Produktion	m <sup>2</sup>	1.672,0	1.672,0	1.672,0	1.672,0
	Eigene Flächen überbaut Gebäude mit Dachbegrünung	m <sup>2</sup>	107,0	107,0	107,0	107,0
	Eigene Flächen unbebaut Grünfläche	m <sup>2</sup>	136,0	136,0	136,0	93,0
	Mietflächen unbebaut Grünfläche	m <sup>2</sup>	0,0	0,0	0,0	43,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>2</sup></b>	<b>1.915,0</b>	<b>1.915,0</b>	<b>1.915,0</b>	<b>1.915,0</b>

KENNZAHLEN / BIODIVERSITÄT		2021	2020	2019	2018
Grünflächen-Quote	m <sup>2</sup> Grünfläche / m <sup>2</sup> Gesamtfläche	7	7	7	7

## Logistikzentrum

Hansastraße 17, 80686 München

### TRANSPORT

Die Auslieferung der Brot-, Back-, Wurst- und Handelswaren erfolgt mit 15 eigenen LKW und 4 eigenen Kleintransportern. Ein Fahrzeug hat die Euro-Norm 5, achtzehn Fahrzeuge die Euro-Norm 6. Weitere Touren sind von Speditoren übernommen. Ziel ist es, auch im Distributionsprozess die CO<sub>2</sub>-Emissionen so weit wie möglich zu mindern.

**Da derzeit keine Elektro-Fahrzeuge mit den entsprechenden Ladegewichten und -flächen auf dem Markt sind, hat die Hopfpfisterie Ende 2018 die Umstellung auf Erdgasfahrzeuge begonnen. Inzwischen fahren 8 von 19 Fahrzeugen mit Erdgas.**

Ein Erdgasfahrzeug liegt bei der NO<sub>x</sub> Schadstoffkomponente ca. 60 % unterhalb eines modernen Diesel-Fahrzeugs. Die gemessenen Feinstaubpartikel sind an der Nachweisgrenze. Bei der Betankung mit Biogas können die CO<sub>2</sub>-Emissionen fast bis Null abgesenkt werden. Beim Bezug von Biogas ist für die Hopfpfisterie entscheidend, dass dessen Herstellung nicht in Konkurrenz zu wertvollen Ackerflächen erfolgt (Teller oder Tank-Diskussion). Die Fahrzeuge tanken inzwischen zu 93 % Biogas – von den Stadtwerken München angeboten und aus Bioabfällen hergestellt. Abweichungen erfolgen nur vereinzelt aus logistischen Gründen.

Durch die Umstellung eines LKW von Diesel auf Biogas können pro Jahr ca. 10 t CO<sub>2</sub> eingespart werden.

Ein weiterer Vorteil des Erdgasfahrzeugs ist das Verbrennungsverfahren bzw. die daraus resultierende Geräuscharmheit. Ca. 4 dB weniger Lärm bedeuten eine Halbierung der Lärmemission gegenüber herkömmlichen Fahrzeugen.

Die Kilometerleistung des Fuhrparks reduzierte sich 2021 um 5,0 % bei gleichzeitiger Senkung des Kraftstoffverbrauchs um 7,2 %.

Der Verbrauch der eigenen LKW wird anhand der Tankrechnungen ermittelt. Die Fremdtouren wurden mit einem Durchschnittsverbrauch von 201/100 km berechnet. In den regelmäßigen Fahrertrainings wird auf eine Eco-Fahrweise geachtet und diese geschult.

### ENERGIE

Neben der Transportenergie ergeben sich weitere Energieverbräuche. Fernwärme für die Heizung, Heizöl für die Kistenwaschmaschine und Strom für diverse Verbraucher. Der gesamte Energieverbrauch sank 2021 um 7,3 %. Der Stromverbrauch reduzierte sich um 14,0 %, jedoch stieg die bezogene Fernwärme um 82,5 % an. Zwar war der Vergleichswert im Vorjahr besonders gering, dennoch ist der Anstieg für die Heizenergie gemessen an den Umgebungstemperaturen zu hoch. Hier wird verstärkt auf Gegenmaßnahmen, wie geschlossene Rolltore in der Halle u. a. geachtet. Der Heizölverbrauch für die Kistenwaschmaschine nahm um 14,8 % ab, bei einem Rückgang gewaschener Kisten um 8,2 %.

### EMISSIONEN

#### Treibhausgasemissionen

Die Emissionen resultieren aus dem Verbrauch von Heizöl, Diesel und Kältemittel. Zusätzlich wurde der Emissionsfaktor für die Münchner Fernwärme zugrunde gelegt.

Die Emissionen des Transports (inkl. Fremdtouren) stellen einen wesentlichen Umweltaspekt dar. Sie gehen in die Treibhausgasberechnung ein.

Durch den Einsatz von **Ökostrom aus erneuerbaren Energien** können wir die CO<sub>2</sub>-Emissionen weiter vermindern.

**WASSER**

Hauptverbraucher bei der Wassernutzung ist die Kistenwaschanlage. Der Wasserverbrauch stellt am Standort Logistik einen wesentlichen Umweltaspekt dar. Es werden die Spezialkisten für die Natursauerteigbrote, ferner die Transportkisten der Brotzeit-Produkte und die der Öko-Metzgerei Landfrau gewaschen. Der gesamte Wasserverbrauch am Logistikstandort stieg 2021 um 1,4%. Während der Verbrauch des Sanitärwassers nochmals um 4,3% sank, erhöhte sich der Verbrauch der Kistenwaschmaschine trotz geringeren Durchlaufs um 2,5%.

**ABFALL**

Die Pfister Öko-Bauerbrote aus reinem Natursauerteig behalten ihre besondere Kruste und das feine Aroma in der Krume, indem sie unverpackt in Spezialkisten ausgeliefert werden. Damit wird bei der Distribution Verpackungsabfall eingespart.

Das Logistikzentrum ist die Sammelstelle für Wertstoffe aus den Filialen. Die Abfallfraktionen und -mengen an diesem Standort sind ein wesentlicher Umweltaspekt.

Mit dem 2022 eingeführten Mehrwegsystem für den Transport der tiefgekühlten Öko-Brez'nteiglinge aus Stocker's Backstube können jährlich rund 48 t Verpackung (Kartonagen und Folien) eingespart werden.

Wie an allen Standorten ist es unser Ziel, durch sortenreine Trennung eine möglichst hohe Recyclingquote zu erreichen. Die Recyclingquote liegt bei 97,8% und entspricht der Getrennt-sammelquote gemäß Gewerbeabfallverordnung.

Die gesamte Abfallmenge nahm um 4,5% ab. Die Fraktionen Speisereste und Bioabfälle konnten um 18,2% bzw. 18,5% reduziert werden.

Mit Hilfe des automatisierten Bestellwesens werden die Rückläufe stetig optimiert.

Die Menge des Papiers und der Kartonagen reduzierte sich um 5,3%, die der Kunststoffabfälle um 16,9%.

TRANSPORT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Fuhrpark	LKW Euronorm 5 – Diesel	Anzahl	0	1	3	13
	LKW Euronorm 6 – Diesel	Anzahl	7	7	7	5
	LKW Euronorm 6 – Gas	Anzahl	8	9	9	1
	Sprinter Euronorm 5 – Diesel	Anzahl	1	1	0	0
	Sprinter Euronorm 6 – Diesel	Anzahl	3	3	0	0
<b>Summe</b>	<b>Anzahl</b>		<b>19</b>	<b>21</b>	<b>19</b>	<b>19</b>
gefahrte Kilometer	LKW	km	3.074.664	3.237.072	3.186.191	3.191.733
<b>Summe</b>		<b>km</b>	<b>3.074.664</b>	<b>3.237.072</b>	<b>3.186.191</b>	<b>3.191.733</b>

ENERGIE						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Energie sekundär	Strom Öko	MWh	398,3	463,5	449,8	458,9
	Fernwärme	MWh	120,9	66,2	82,1	86,9
Energie primär	Prod./Heizung Heizöl	MWh	381,8	448,4	496,2	509,6
	Transport Diesel	MWh	5.429,1	5.849,0	5.993,8	6.209,3
	Transport Gas	MWh	240,8	263,5	267,2	49,1
<b>Summe</b>		<b>MWh</b>	<b>6.571,0</b>	<b>7.090,6</b>	<b>7.289,1</b>	<b>7.313,8</b>

EMISSIONEN						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Treibhausgasemissionen	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Produktion/Heizung (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	103,1	121,0	133,9	137,5
	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Transport (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	1.663,9	1.793,0	1.829,1	1.886,7
	direkte THG-Emissionen Kältemittel (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	30,0	0,0
	indirekte CO <sub>2</sub> -Emissionen Strom/Fernwärme (Scope 2)	t CO <sub>2</sub> e	25,3	13,8	17,2	18,2
<b>Summe</b>		<b>t CO<sub>2</sub>e</b>	<b>1.792,2</b>	<b>1.927,9</b>	<b>2.010,2</b>	<b>2.042,4</b>
Sonstige Emissionen	Emissionen Luft SO <sub>2</sub> (berechnet)	t	0,960	1,014	0,969	0,972
	Emissionen Luft NO <sub>x</sub> (berechnet)	t	3,899	4,082	4,037	4,008
	Emissionen Luft Staub (berechnet)	t	0,304	0,321	0,316	0,316
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>5,163</b>	<b>5,417</b>	<b>5,323</b>	<b>5,296</b>

WASSER						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Wasser	Wasser Sanitär	m <sup>3</sup>	953,0	996,0	1.239,0	1.218,0
	Wasser Kistenwaschanlage	m <sup>3</sup>	4.905,0	4.784,0	3.537,0	2.778,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>5.858,0</b>	<b>5.780,0</b>	<b>4.776,0</b>	<b>3.996,0</b>
Abwasser	Abwasser Sanitär	m <sup>3</sup>	953,0	996,0	1.239,0	1.218,0
	Abwasser Kistenwaschanlage	m <sup>3</sup>	4.905,0	4.784,0	3.537,0	2.778,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>5.858,0</b>	<b>5.780,0</b>	<b>4.776,0</b>	<b>3.996,0</b>

ABFALL						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Abfall zur Verwertung	Altbrot zV	t	1.503,9	1.561,3	1.640,2	1.737,5
	Restmüll zV	t	39,9	39,8	33,2	33,6
	Papier zV	t	121,19	128,0	100,5	101,6
	Kunststoffe zV	t	12,9	15,5	5,6	21,5
	Bioabfälle zV	t	22,1	27,1	35,3	45,9
	Speisereste zV	t	66,6	81,5	121,4	141,9
	Glas zV	t	4,0	4,8	3,1	4,5
	Dosen/Alu zV	t	4,6	7,7	12,3	8,5
	Holz zV	t	1,4	0,0	0,4	0,0
	Wertstoffgemisch zV	t	0,5	1,6	1,4	0,0
	Bauschutt zV	t	0,3	0,5	0,5	0,0
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>1.777,4</b>	<b>1.867,8</b>	<b>1.953,9</b>	<b>2.095,0</b>
Abfall zur Beseitigung	Grubenschlamm zB	t	7,1	0,0	4,0	3,3
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>7,1</b>	<b>0,0</b>	<b>4,0</b>	<b>3,3</b>

Am Standort Logistik werden auch die Wertstoffe aus den Filialen mit erfasst.

KENNZAHLEN / ABFALL		2021	2020	2019	2018	
Recyclingquote	t Abfall zV (ohne Restmüll) / t Abfall zV gesamt	%	97,8	97,9	98,3	98,4
Getrennsammelquote	t Abfall getrennt gem. GewAbfV / t Abfall gesamt	%	97,4	97,9	98,1	98,2

#### KENNZAHLEN / MATERIALEFFIZIENZ

Die Materialeffizienz wird nur an den Produktionsstandorten berechnet.

BIODIVERSITÄT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Boden	Mietflächen überbaut Lager	m <sup>2</sup>	3.153,0	3.153,0	3.153,0	3.153,0
	Mietflächen überbaut Büro	m <sup>2</sup>	249,0	249,0	249,0	249,0
	Mietflächen unbebaut Grünfläche	m <sup>2</sup>	0,0	0,0	0,0	0,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>2</sup></b>	<b>3.402,0</b>	<b>3.402,0</b>	<b>3.402,0</b>	<b>3.402,0</b>

KENNZAHLEN / BIODIVERSITÄT		2021	2020	2019	2018	
Grünflächen-Quote	m <sup>2</sup> Grünfläche / m <sup>2</sup> Gesamtfläche	%	0	0	0	0

## Bäckerei Berlin

Bergiusstraße 55, 12057 Berlin

### ENERGIE

Der Energieverbrauch stieg absolut um 12,5%. Der Verbrauch an Ökostrom nahm um 3,1% ab, der Verbrauch an klimaneutralem Erdgas erhöhte sich um 19,8% zum Vorjahr.

### EMISSIONEN

#### Treibhausgasemissionen

Auch bei verantwortlichem Umgang mit Ressourcen entstehen durch den Verbrauch fossiler Energieträger CO<sub>2</sub>-Emissionen und durch den Verbrauch von Kältemittel andere Treibhausgasemissionen, die in CO<sub>2</sub>-Äquivalente (CO<sub>2</sub>e) umgerechnet werden.

Durch den Einsatz von **Ökostrom aus erneuerbaren Energien** sowie dem Einsatz von **100% klimaneutralem Erdgas** können wir die CO<sub>2</sub>-Emissionen weiter vermindern.

#### Lärmemissionen

Der Standort liegt in einem Gewerbegebiet und unterschreitet die gesetzlichen Grenzwerte bei den Lärmemissionen.

### WASSER

In der Bergiusstraße wird Wasser in der Produktion als Schwaden für die Öfen verwendet. Außerdem wird Wasser als Sanitärwasser verbraucht. Die geringe Menge Produktionswasser wird nicht extra erfasst sondern ist im Gesamtwasserverbrauch enthalten.

Zum Bilanzierungszeitpunkt lag noch keine Wasserabrechnung vor. Der absolute Wasserverbrauch wird nachbilanziert.

### ABFALL

Der Abfall am Standort wird sortenrein getrennt, um eine hohe Recyclingquote zu erreichen.

Die Abfallmenge erhöhte sich um 28,7%. Sowohl der Restmüll (+ 39,3%), als auch die Fraktionen Bioabfall (+ 22,2%) und Papier / Kartonagen (+44,9%) stiegen stark an. Lediglich der Kunststoffabfall konnte um 11,2% reduziert werden.

ENERGIE						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Energie sekundär	Strom Öko	MWh	95,3	98,4	109,0	114,6
Energie primär	Prod./Heizung Erdgas klimaneutral	MWh	254,3	212,4	214,8	231,2
<b>Summe</b>		<b>MWh</b>	<b>349,6</b>	<b>310,8</b>	<b>323,8</b>	<b>345,8</b>



EMISSIONEN						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Treibhausgasemissionen	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Produktion/Heizung (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	0,0	0,0
	direkte THG-Emissionen Kältemittel (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	18,8	0,0	0,0	0,0
<b>Summe</b>		<b>t CO<sub>2</sub>e</b>	<b>18,8</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>
Sonstige Emissionen	Emissionen Luft SO <sub>2</sub> (berechnet)	t	0,003	0,003	0,003	0,003
	Emissionen Luft NO <sub>x</sub> (berechnet)	t	0,047	0,040	0,040	0,043
	Emissionen Luft Staub (berechnet)	t	0,002	0,002	0,002	0,002
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>0,052</b>	<b>0,044</b>	<b>0,044</b>	<b>0,048</b>

WASSER						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Wasser	Wasser Sanitär	m <sup>3</sup>	k. A.	176,0	190,0	205,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>k. A.</b>	<b>176,0</b>	<b>190,0</b>	<b>205,0</b>
Abwasser	Abwasser Sanitär	m <sup>3</sup>	k. A.	176,0	190,0	205,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>k. A.</b>	<b>176,0</b>	<b>190,0</b>	<b>205,0</b>

Für 2021 lag zum Bilanzierungszeitpunkt keine Abrechnung vor. Der Wasserverbrauch wird nachbilanziert.

ABFALL						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Abfall zur Verwertung	Restmüll zV	t	30,8	22,1	31,0	32,2
	Papier zV	t	11,5	7,9	9,5	9,9
	Kunststoffe zV	t	7,1	8,0	6,5	7,7
	Bioabfälle zV	t	7,9	6,5	7,6	8,6
	Elektroschrott	t	0,0	0,0	0,2	0,0
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>57,3</b>	<b>44,5</b>	<b>54,9</b>	<b>58,4</b>
Abfall zur Beseitigung	Altöl/Bohremulsion zB	t	0,0	0,0	0,5	0,0
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,5</b>	<b>0,0</b>

KENNZAHLEN / ABFALL		2021	2020	2019	2018	
Recyclingquote	t Abfall zV (ohne Restmüll) / t Abfall zV gesamt	%	46,2	50,3	43,5	44,9
Getrennsammelquote	t Abfall getrennt gem. GewAbfV / t Abfall gesamt	%	46,2	50,3	43,5	44,9

BIODIVERSITÄT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Boden	Mietfläche überbaut Produktion	m <sup>2</sup>	387,0	387,0	387,0	387,0
	Mietfläche überbaut Lager	m <sup>2</sup>	269,9	269,9	269,9	269,9
	Mietfläche überbaut Büro	m <sup>2</sup>	18,0	18,0	18,0	18,0
	Mietfläche un bebaut versiegelt	m <sup>2</sup>	77,5	77,5	77,5	77,5
<b>Summe</b>		<b>m<sup>2</sup></b>	<b>752,4</b>	<b>752,4</b>	<b>752,4</b>	<b>752,4</b>

KENNZAHLEN / BIODIVERSITÄT		2021	2020	2019	2018	
Grünflächen-Quote	m <sup>2</sup> Grünfläche / m <sup>2</sup> Gesamtfläche	%	0	0	0	0

## Ökologische Metzgerei Landfrau

Untere Au 2, 82275 Emmering

### ENERGIE

Der Energiebedarf teilt sich auf in den Strombedarf für Produktion und Verwaltung sowie in den Kraftstoffverbrauch der Logistik.

In der Produktion ist es vor allem die Kühlung, die den größten Verbrauch ausmacht und als Kühlenergie einen wesentlichen Umweltaspekt darstellt. Deren Abwärme wird durch Wärmetauscher für die Warmwassererzeugung genutzt. Weitere Verbraucher sind die Produktionsanlagen, eine Verpackungsmaschine und die Kistenwaschanlagen.

Salamis und rohe Schinken reifen in Klimakammern bis zu acht Wochen, Rindfleisch zwei bis drei Wochen. Das erhöht die Qualität und den Geschmack der Landfrau Fleisch- und Wurstwaren, bedingt aber einen höheren Energieeinsatz.

Der Einbau einer Klimaanlage für die Büroräume wurde notwendig, ebenso wie eine temporäre Lufttrocknung in den Verpackungsräumen.

Die Auslieferung der Landfrau-Produkte in die Hopffisterei-Filialen hat die Logistik der Hopffisterei übernommen und wird auch dort bilanziert.

Den Transport vom Schlachthof zur Metzgerei Landfrau und die Auslieferung an die KundenInnen der Landfrau haben Spediteure übernommen. Deren km-Leistung und Kraftstoffverbrauch werden bilanziert.

Die Zusammenarbeit mit einem regionalen Großhändler ermöglicht es, unser Liefergebiet auszudehnen, ohne dass zusätzliche Fahrten anfallen.

Die Gesamtenergiemenge blieb 2021 mit einem leichten Plus von 0,2 % konstant.

Der spezifische Energieverbrauch, pro Tonne Produkt, sank um 0,1 %.

### EMISSIONEN

#### Treibhausgasemissionen

Die Emissionen der Metzgerei Landfrau entstehen durch Kältemittelverbrauch und Transport. Auch bei verantwortlichem Umgang mit Ressourcen fallen durch den Verbrauch fossiler Energieträger und Kältemittel Treibhausgasemissionen, vor allem CO<sub>2</sub>e, an.

Durch Leckagen wurden Kältemittel in größeren Mengen verbraucht, die zu einem Anstieg der Treibhausgasemissionen von 461,3 % führten. Langfristig gilt auch hier das Unternehmensziel, die Kälteanlagen sukzessive auf natürliche Kältemittel umzustellen.

Durch den Einsatz von **Ökostrom aus erneuerbaren Energien** können wir die CO<sub>2</sub>-Emissionen vermindern.

### WASSER

Wasser wird in erster Linie für die Reinigung und für sanitäre Anlagen verbraucht. Die Metzgerei hat die EU-Zulassung mit HACCP-Konzept. Gewissenhafte Reinigungsprozesse in allen Produktionsstufen haben oberste Priorität.

Weiterer Wasserverbrauch entsteht durch zwei Kistenwaschmaschinen.

**Aufgrund der ökologischen Produktion, d. h. ohne Einsatz von Wasserbindemittel, verbraucht die Landfrau nur eine geringe Menge an Produktionswasser.** Es erfolgt keine getrennte Erfassung des Wasserverbrauchs in Produktions- und Sanitärwasser.

Der absolute Wasserverbrauch stieg 2021 um 18,2% und spezifisch um 17,9%.

**ABFALL**

Die Abfallmenge erhöhte sich 2021 um 2,6% absolut und 2,4% spezifisch. Die Restmüllmenge erhöhte sich um 16,3%. Der Anteil an Papier und Kartonagen konnte um 21,9% reduziert werden.

Der Hauptanteil des Abfalls sind Fleischreste (Konfiskate), die bei der Zerlegung anfallen.

Diese werden fachgerecht entsorgt und der thermischen Verwertung zugeführt.

Zur Abfallreduzierung werden verschiedene Wege genutzt. Anschnitte und Bruch von Wurstwaren werden zu Sonderpreisen im Restbrotladen der Hofpfisterei verkauft. Schweineschwarten werden in der Gelatineerzeugung verwertet.

Gefährliche Abfälle fallen nicht an, da Arbeiten wie Maschinenwartung und Laboruntersuchungen extern vergeben sind.

INPUT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Handelswaren	Ökologische Handelswaren	t	1,8	1,9	1,9	1,9
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>1,8</b>	<b>1,9</b>	<b>1,9</b>	<b>1,9</b>
Rohstoffe	Öko-Schweinefleisch	t	134,4	137,2	134,9	145,0
	Öko-Rindfleisch	t	95,7	91,7	81,5	89,0
	Öko-Geflügelfleisch	t	14,7	16,0	16,0	20,3
	sonstige Öko-Fleischqualitäten (Wild, Lamm)	t	4,2	4,3	4,3	4,0
	sonstige ökologische Rohstoffe	t	5,8	6,1	5,6	6,3
	sonstige konventionelle Rohstoffe	t	4,5	4,8	3,9	4,9
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>259,3</b>	<b>260,1</b>	<b>246,2</b>	<b>269,5</b>

OUTPUT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Öko-Produkte	Ökologische Wurstwaren	t	110,3	115,1	110,4	116,6
	Ökologisches Fleisch	t	72,7	67,6	61,9	78,5
	Ökologische Handelswaren	t	1,9	1,7	1,8	1,8
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>184,9</b>	<b>184,4</b>	<b>174,1</b>	<b>196,9</b>

KENNZAHLEN / MATERIALEFFIZIENZ			2021	2020	2019	2018
Materialeffizienz	t Produkt / t Rohstoff	t	0,713	0,709	0,707	0,731

ENERGIE						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Energie sekundär	Strom Öko	MWh	366,9	366,2	358,9	376,2
Energie primär	Transport Diesel	MWh	68,6	68,6	68,6	74,1
<b>Summe</b>		<b>MWh</b>	<b>435,5</b>	<b>434,8</b>	<b>427,5</b>	<b>450,3</b>

Der Kraftstoffverbrauch wird errechnet. Da es keine Änderungen der Transportwege gab, blieb dieser konstant.

KENNZAHLEN / ENERGIE			2021	2020	2019	2018
Energie	MWh/t Produkt	MWh	2,355	2,358	2,455	2,286
Ökoenergie-Quote	MWh Öko- / MWh Gesamtenergie	%	84,3	84,2	84,0	83,5

EMISSIONEN						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Treibhausgasemissionen	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen	t CO <sub>2</sub> e	20,8	20,8	20,8	22,5
	Transport (Scope 1)					
	direkte THG-Emissionen					
	Kältemittel (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	104,1	1,4	9,6	146,9
<b>Summe</b>		<b>t CO<sub>2</sub>e</b>	<b>125,0</b>	<b>22,3</b>	<b>30,4</b>	<b>169,4</b>
Sonstige Emissionen	Emissionen Luft SO <sub>2</sub> (berechnet)	t	0,015	0,015	0,015	0,014
	Emissionen Luft NO <sub>x</sub> (berechnet)	t	0,068	0,068	0,068	0,064
	Emissionen Luft Staub (berechnet)	t	0,005	0,005	0,005	0,005
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>0,089</b>	<b>0,089</b>	<b>0,089</b>	<b>0,083</b>

KENNZAHLEN / EMISSIONEN			2021	2020	2019	2018
CO <sub>2</sub> e-Emissionen	t CO <sub>2</sub> e/t Produkt	t	0,676	0,121	0,175	0,860

WASSER						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Wasser	Wasser Sanitär	m <sup>3</sup>	2.569,0	2.173,0	2.123,0	2.044,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>2.569,0</b>	<b>2.173,0</b>	<b>2.123,0</b>	<b>2.044,0</b>
Abwasser	Abwasser Sanitär	m <sup>3</sup>	2.569,0	2.173,0	2.123,0	2.044,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>2.569,0</b>	<b>2.173,0</b>	<b>2.123,0</b>	<b>2.044,0</b>

KENNZAHLEN / WASSER			2021	2020	2019	2018
Wasser	m <sup>3</sup> Wasser/t Produkt	m <sup>3</sup>	13,900	11,784	12,191	10,377

ABFALL						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Abfall zur Verwertung	Restmüll zV	t	2,9	2,5	2,6	2,6
	Papier zV	t	6,4	8,2	8,1	9,2
	Kunststoffe zV	t	1,3	1,2	1,2	1,2
	Glas zV	t	1,4	0,5	0,5	0,1
	Konfiskate zV	t	32,4	31,8	33,4	30,1
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>44,4</b>	<b>44,2</b>	<b>45,7</b>	<b>43,2</b>
Abfall zur Beseitigung	Fettscheider zB	t	26,0	24,0	26,0	26,0
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>26,0</b>	<b>24,0</b>	<b>26,0</b>	<b>26,0</b>

KENNZAHLEN / ABFALL		2021	2020	2019	2018	
Abfall	t Abfall/t Produkt	t	0,380	0,372	0,412	0,351
Recyclingquote	t Abfall zV(ohne Restmüll)/ t Abfall zV gesamt	%	93,5	94,3	94,4	94,0
Getrennsammelquote	t Abfall getrennt gem. GewAbfV/ t Abfall gesamt	%	58,9	61,1	60,2	58,7

BIODIVERSITÄT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Boden	Mietflächen überbaut Produktion	m <sup>2</sup>	835,0	835,0	835,0	835,0
	Mietflächen überbaut Lager	m <sup>2</sup>	350,0	350,0	350,0	350,0
	Mietflächen überbaut Büro	m <sup>2</sup>	40,0	40,0	40,0	40,0
	Mietflächen un bebaut Grünfläche	m <sup>2</sup>	0,0	0,0	0,0	0,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>2</sup></b>	<b>1.225,0</b>	<b>1.225,0</b>	<b>1.225,0</b>	<b>1.225,0</b>

KENNZAHLEN / BIODIVERSITÄT		2021	2020	2019	2018	
Grünflächen-Quote	m <sup>2</sup> Grünfläche / m <sup>2</sup> Gesamtfläche	%	0	0	0	0

## Filialen

### ENERGIE

Der Energieverbrauch ist die wesentliche Umweltauswirkung der Filialen.

Dies sind der Strom für Brez'n-Backöfen, Beleuchtung, Kleingeräte und Kühltechnik sowie die Heizenergie für die Filialen. Die Transportenergie für die Anlieferung ist bei der Logistik bilanziert. Der Stromverbrauch der Filialen variiert nach Raumgröße und Ausstattung. Er wird aus den Abrechnungsdaten des Energieversorgers übernommen. 2021 reduzierte sich dieser um 4,5 %. In der nachfolgenden Tabelle werden die Werte des Stromverbrauchs und die Treibhausgasemissionen der verbrauchten Kältemittel für alle Filialen dargestellt.

Der Verbrauch von Heizenergie in den Filialen muss aufwändig aus Nebenkostenabrechnungen der Vermieter ermittelt werden. Da diese für viele Filialen erst nach Ablauf des Berichtsjahres vorliegen, wird die Heizenergie nur für 12 Filialen nach den Vorgaben der aktuellen EMAS-Verordnung bilanziert.

### EMISSIONEN

#### Treibhausgasemissionen

Durch den Einsatz von **Ökostrom aus erneuerbaren Energien** können wir die CO<sub>2</sub>-Emissionen vermindern.

Die Emissionen resultieren aus dem Verbrauch von Heizenergie (12 Filialen) und von Kältemitteln.

### WASSER

Der Wasserverbrauch der Filialen muss aufwändig aus Nebenkostenabrechnungen der Vermieter ermittelt werden.

Da diese für viele Filialen erst nach Ablauf des Berichtsjahres vorliegen, wird der Wasserverbrauch nur für 12 Filialen nach den Vorgaben der aktuellen EMAS-Verordnung bilanziert.

### ABFALL

Der Restmüll der Filialen wird laufend möglichst reduziert. Er fällt nur in geringen Mengen an. Die Entsorgung erfolgt über kommunale Abfallbehälter.

Wertstoffe wie Papier und Kunststoff werden zentral über das Logistikzentrum entsorgt und erscheinen mengenmäßig in der Abfallbilanz der Logistik.

Ebenso werden über das Logistikzentrum die Rückläufe aus den Filialen und unregelmäßig entstehende Abfallfraktionen (Wertstoffgemische aus Filialrenovierungen) erfasst.

Nachfolgend werden die Daten für 157 Filialen dargestellt. Davon wurden die Daten von 12 Filialen nach den Vorgaben der aktuellen EMAS-Verordnung bilanziert.

3 Filialen in München wurden bereits 1999 erstmalig durch den Umweltgutachter validiert und in das EMAS-Register übernommen.

2020 kamen 2 weitere Filialen in Berlin und 2021 eine Filiale in Nürnberg hinzu.

Die Validierung durch den Umweltgutachter und die anschließende Registrierung im EMAS-Register für 6 weitere Filialen in Landshut (1) und München (5) erfolgt 2022.

## Alle Filialen

ENERGIE						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Energie sekundär	Strom Öko	MWh	1.890,5	1.979,7	1.981,3	2.095,8
<b>Summe</b>		<b>MWh</b>	<b>1.890,5</b>	<b>1.979,7</b>	<b>1.981,3</b>	<b>2.095,8</b>

Verbrauchswerte für Strom aus den Abrechnungsdaten des Energieversorgers.

EMISSIONEN						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Treibhausgasemissionen	direkte THG-Emissionen Kältemittel (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	61,5	66,4	85,6	107,9
	indirekte CO <sub>2</sub> -Emissionen Strom (Scope 2)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	0,0	0,0
<b>Summe</b>		<b>t CO<sub>2</sub>e</b>	<b>61,5</b>	<b>66,4</b>	<b>85,6</b>	<b>107,9</b>

## 12 Filialen Verbrauchswerte nach den Vorgaben der EMAS-Verordnung bilanziert.

ENERGIE						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Energie sekundär	Strom Öko	MWh	191,6	203,1	224,3	208,6
Energie primär	Prod./Heizung Erdgas	MWh	0,0	28,1	43,9	57,0
Energie primär	Prod./Heizung Erdgas klimaneutral	MWh	31,6	45,5	50,4	49,7
<b>Summe</b>		<b>MWh</b>	<b>223,2</b>	<b>276,8</b>	<b>318,6</b>	<b>315,3</b>

Die Wärmeenergie/Heizung wurde ermittelt, soweit die Nebenkostenabrechnungen der Vermieter bereits vorlagen. Soweit es in unserem Einflussbereich liegt, heizen wir auch die Filialen mit klimaneutralem Erdgas

EMISSIONEN						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Treibhausgasemissionen	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Produktion/Heizung (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	7,0	11,0	14,3
	direkte THG-Emissionen Kältemittel (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	2,0	16,0	0,0	0,0
	indirekte CO <sub>2</sub> -Emissionen Strom (Scope 2)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	0,0	0,0
<b>Summe</b>		<b>t CO<sub>2</sub>e</b>	<b>2,0</b>	<b>23,0</b>	<b>11,0</b>	<b>14,3</b>

WASSER						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Wasser	Wasser Sanitär	m <sup>3</sup>	0,0	99,9	219,2	158,2
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>0,0</b>	<b>99,9</b>	<b>219,2</b>	<b>158,2</b>

Der Wasserverbrauch wurde ermittelt, soweit die Nebenkostenabrechnungen der Vermieter bereits vorlagen.

Die Verbrauchswerte der folgenden Filialen werden nach den Vorgaben der EMAS-Verordnung bilanziert:

Filiale Kreittmayrstraße 5, 80335 München  
 Filiale Karlsplatz 2 »Stachus«, 80335 München  
 Filiale Arnulfstraße 2 »Hbf UG«, 80335 München  
 Filiale Lazarettstraße 2, 80636 München  
 Filiale Fürstenrieder Straße 60, 80686 München  
 Filiale Riesstraße 59 »OEZ«, 80992 München

Filiale Albert-Roßhaupterstr. 92, 81369 München  
 Filiale Armanspergstraße 1, 81545 München  
 Filiale Altstadt 75, 84028 Landshut  
 Filiale Kirchenweg 4, 90419 Nürnberg  
 Filiale Schönhauser Allee 118a, 10437 Berlin  
 Filiale Westfälische Straße 55, 10711 Berlin

## Stocker's Backstube GmbH

Industriestraße 24, 91207 Lauf a.d. Pegnitz

Stocker's Backstube produziert ökologische Back- und Feinbackwaren. Die Herkunft der Rohstoffe spielt die größte Rolle bei den indirekten Umweltauswirkungen.

### ENERGIE

Der Energieverbrauch entsteht durch den Strombedarf für Maschinen, Kühl- und Gefrierräume sowie durch die Wärmeenergie für die Backöfen.

**Obwohl Ökostrom aus erneuerbaren Energien bezogen wird und die Öfen mit 100 % klimaneutralem Erdgas beheizt werden – d.h. es werden keine CO<sub>2</sub>-Emissionen emittiert – ist Energie ein wesentlicher direkter Umweltaspekt.**

Die Verbesserung der Energieeffizienz ist, wie an allen Standorten, auch in Stocker's Backstube ein kontinuierliches Umweltziel.

Zum Controlling wurde 2020 ein automatisiertes Energiemanagementsystem eingeführt und ein weiterer separater Gaszähler für Warmwasser installiert.

Der Heizkessel für die Gebäudeheizung wurde gegen einen energieeffizienteren Kessel ausgetauscht. 2021 wurde der 30 Jahre alte Stikkenofen gegen zwei E-Plus Öfen ausgetauscht. Damit sind nun 4 energieeffiziente Stikkenöfen im Einsatz.

Einen großen Einfluss auf die Energiekennzahl übt die Sortimentsstruktur aus. Kleingebäcke erfordern einen höheren Energieaufwand je Kilogramm hergestelltes Produkt, als die Herstellung von Brot. Eine Prozessoptimierung wurde mit der Anschaffung einer neuen Produktionsanlage für Kleingebäcke 2020 vorgenommen.

Der Energieverbrauch erhöhte sich 2021 absolut um 3,3 %, spezifisch sogar um 19,9 %.

Mit ein Grund ist die verringerte Produktionsmenge von 13,9 %, die die Energieeffizienz verschlechtert. Während die Wärmeenergie um 7,7 % stieg, ging der Stromverbrauch um 4,9 % zurück.

### EMISSIONEN

#### Treibhausgasemissionen

Die Emissionen entstehen hier durch den Kältemittel-Verbrauch. Durch eine Leckage erhöhten sich die Emissionen 2021 um 303,9 %.

Für die Herstellung der tiefgekühlten Öko-Brez'n teiglinge wurde bereits 2013 in Kühl- und Tiefkühlanlagen mit natürlichem Kältemittel investiert. Ein neuer Eisbereiter mit natürlichem Kältemittel wurde 2020 angeschafft. Dadurch werden Treibhausgasemissionen stark reduziert. Die übrigen 3 Anlagen, die noch mit synthetischen Kältemitteln betrieben werden, sollen sukzessive an die zentrale Kälteanlage angeschlossen werden. Die Emissionen des Transports sind bei der Logistik bilanziert.

Durch den Einsatz von **Ökostrom aus erneuerbaren Energien** und durch **100 % klimaneutrales Erdgas** können wir die CO<sub>2</sub>-Emissionen vermindern.

### WASSER

Wasser wird als Produktionswasser und Sanitärwasser eingesetzt.

In allen Sanitäräumen sind Sensoren für ressourcenschonenden Wasserverbrauch installiert. Der gesamte Wasserverbrauch blieb 2021 mit einem kleinen Minus von 0,2 % konstant, verschlechterte sich aber spezifisch – bezogen auf eine Tonne Produktionsmenge – um 15,9 %.

Während sich der Verbrauch des Produktionswassers um 14,8 % reduzierte, stieg die Sanitärwassermenge um 8,9 % an.

### ABFALL

Auch Stocker's Backstube verwendet bei der Rohstoffbeschaffung Groß- und möglichst Mehrweggebinde, um den Abfall so gering wie möglich zu halten. Es werden viele empfindliche Zutaten verarbeitet, die Schutzverpackungen erfordern. Diese werden dem Dualen-System zugeführt.

Auch für Stocker's Backstube gilt das Umweltziel, Einwegverpackungen aus fossilen Kunststoffen zu ersetzen. Seit April 2022 werden die tiefgekühlten Öko-Brez'n teiglinge im Mehrwegsystem transportiert. Stocker's Backstube kann somit jährlich rund 48 t Verpackung (Kartonagen und Folien) einsparen.

Gefährliche Abfälle zur Beseitigung fallen in kleinen Haushaltsmengen an und werden, ebenso wie die geringen Mengen des Fettabseiders, den örtlichen Stellen zur entsprechenden Entsorgung zugeführt.

Organische Abfälle werden so weit wie möglich als hochwertiger Rohstoff an einen ökologischen Futtermittelhersteller abgegeben. Mit der Verwertung in der ökologischen Tierhaltung entsteht ein wertvoller Kreislauf innerhalb der ökologischen Landwirtschaft. Die Abfallmengen sind als Bioabfall mitbilanziert.

Die gesamte Abfallmenge verringerte sich 2021 um 9,6 %.

### BIODIVERSITÄT

Das Betriebsgelände von Stocker's Backstube wurde 2020 hinsichtlich der Biodiversität aufgewertet. Auf einer großen Grünfläche wurde eine Blühwiese angelegt. Zusammen mit dem bereits bestehenden Biotop wurden somit 261 m<sup>2</sup> dem Erhalt der Artenvielfalt zur Verfügung gestellt.

Das Regenwasser kann auf der versiegelten Fläche gut versickern, denn 302 m<sup>2</sup> dieser Fläche sind mit Rasengittersteinen belegt.

INPUT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Rohstoffe	Ökologische Mehle	t	990,2	1.162,6	1.212,4	1.193,6
	sonstige ökologische Rohstoffe	t	473,4	597,2	593,7	488,8
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>1.463,6</b>	<b>1.759,8</b>	<b>1.806,1</b>	<b>1.682,4</b>

OUTPUT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Öko-Produkte	Ökologische Brote	t	432,7	534,2	462,2	397,7
	Ökologische Backwaren	t	880,2	994,1	1.091,3	1.130,3
	Ökologische Feinbackwaren	t	227,8	261,2	252,0	245,7
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>1.540,7</b>	<b>1.789,5</b>	<b>1.805,5</b>	<b>1.773,7</b>

KENNZAHLEN / MATERIALEFFIZIENZ			2021	2020	2019	2018
Materialeffizienz	t Produkt / t Rohstoff	t	0,698	0,680	0,665	0,688

ENERGIE						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Energie sekundär	Strom Öko	MWh	664,0	698,2	697,3	706,1
Energie primär	Prod./Heizung Erdgas Klimaneutral	MWh	1.381,7	1.282,8	1.244,6	1.207,4
<b>Summe</b>		<b>MWh</b>	<b>2.045,7</b>	<b>1.981,0</b>	<b>1.941,9</b>	<b>1.913,5</b>

KENNZAHLEN/ENERGIE			2021	2020	2019	2018
Energie	MWh/t Produkt	MWh	1,328	1,107	1,076	1,079
Ökoenergie-Quote	MWh Öko-/MWh Gesamtenergie	%	100	100	100	100

EMISSIONEN						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Treibhausgasemissionen	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Produktion/Heizung (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	0,0	0,0
	direkte THG-Emissionen Kältemittel (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	117,3	29,0	10,2	13,8
	indirekte CO <sub>2</sub> -Emissionen Strom/Fernwärme (Scope 2)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	0,0	0,0
<b>Summe</b>		<b>t CO<sub>2</sub>e</b>	<b>117,3</b>	<b>29,0</b>	<b>10,2</b>	<b>13,8</b>
Sonstige Emissionen	Emissionen Luft SO <sub>2</sub> (berechnet)	t	0,017	0,015	0,015	0,015
	Emissionen Luft NO <sub>x</sub> (berechnet)	t	0,257	0,239	0,232	0,225
	Emissionen Luft Staub (berechnet)	t	0,010	0,009	0,009	0,009
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>0,284</b>	<b>0,264</b>	<b>0,256</b>	<b>0,248</b>

KENNZAHLEN/EMISSIONEN			2021	2020	2019	2018
CO <sub>2</sub> e-Emissionen	t CO <sub>2</sub> e/t Produkt	t	0,076	0,016	0,006	0,008

WASSER						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Wasser	Wasser Produktion	m <sup>3</sup>	743,0	872,0	909,0	895,2
	Wasser Sanitär	m <sup>3</sup>	1.535,0	1.410,0	2.637,0	2.021,8
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>2.278,0</b>	<b>2.282,0</b>	<b>3.546,0</b>	<b>2.917,0</b>
Abwasser	Abwasser Sanitär	m <sup>3</sup>	1.535,0	1.410,0	2.637,0	2.021,8
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>1.535,0</b>	<b>1.410,0</b>	<b>2.637,0</b>	<b>2.021,8</b>

KENNZAHLEN/WASSER			2021	2020	2019	2018
Wasser	m <sup>3</sup> Wasser / t Produkt	m <sup>3</sup>	1,479	1,275	1,964	1,645

ABFALL						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Abfall zur Verwertung	Altbrot zV	t	33,8	33,5	37,1	38,8
	Restmüll zV	t	19,2	24,8	26,8	28,9
	Papier zV	t	9,5	10,6	10,3	9,7
	Kunststoffe zV	t	1,7	1,7	1,7	1,7
	Bioabfälle zV	t	38,8	43,3	35,5	40,7
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>103,0</b>	<b>113,9</b>	<b>111,4</b>	<b>119,8</b>
Abfall zur Beseitigung	Fettscheider zB	t	0,2	0,2	0,2	0,2
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>0,2</b>	<b>0,2</b>	<b>0,2</b>	<b>0,2</b>

KENNZAHLEN/ABFALL			2021	2020	2019	2018
Abfall	t Abfall/t Produkt	t	0,067	0,064	0,062	0,065
Recyclingquote	t Abfall zV (ohne Restmüll)/t Abfall zV gesamt	%	81,4	78,2	75,9	75,9
Getrennsammelquote	t Abfall getrennt gem. GewAbfV/t Abfall gesamt	%	81,2	78,1	75,8	75,8

BIODIVERSITÄT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Boden	Eigene Flächen überbaut Produktion	m <sup>2</sup>	1.371,2	1.371,2	1.371,2	1.371,2
	Eigene Flächen überbaut Lager	m <sup>2</sup>	122,0	122,0	122,0	122,0
	Eigene Flächen überbaut Büro	m <sup>2</sup>	351,0	351,0	351,0	351,0
	Eigene Flächen unbebaut versiegelt	m <sup>2</sup>	1.276,1	1.276,1	1.276,1	1.276,1
	Eigene Flächen unbebaut Grünfläche	m <sup>2</sup>	1.359,7	1.359,7	1.359,7	1.359,7
<b>Summe</b>		<b>m<sup>2</sup></b>	<b>4.480,0</b>	<b>4.480,0</b>	<b>4.480,0</b>	<b>4.480,0</b>

KENNZAHLEN/BIODIVERSITÄT			2021	2020	2019	2018
Grünflächen-Quote	m <sup>2</sup> Grünfläche / m <sup>2</sup> Gesamtfläche	%	30	30	30	30

**Landshuter Kunstmühle  
C.A. Meyer's Nachf. AG**  
Hammerstraße 1, 84034 Landshut

**ENERGIE**

Der Strombedarf ist ein wesentlicher Umweltaspekt der Meyermühle. Er wird zum großen Teil mit selbsterzeugtem Ökostrom aus der Wasserkraft des Hammerbachs gedeckt. An Stelle des traditionellen Wasserrads ermöglicht heute eine hochleistungsfähige Turbine optimale Nutzungsgrade.

Da Herstellung und Verbrauch des Stroms zeitlich versetzt erfolgen, wird der Strom außerhalb der Produktionszeiten ins öffentliche Netz eingespeist, während der von der Meyermühle zusätzlich benötigte Strom von den Stadtwerken Landshut als **Ökostrom aus 100 % Wasserkraft** bezogen wird.

Die hohen Qualitätsziele der Meyermühle an ihre Produkte erfordern aufwändige Verfahren, die sich im Stromverbrauch widerspiegeln, z. B. wird das Getreide vor der Vermahlung mehrstufig gereinigt.

Die Roggenreinigung, mit der Entfernung des Mutterkorns, erfolgt mit Hilfe eines hochmodernen digitalen Farbauslesers.

Chemische Schädlingsbekämpfungsmittel dürfen in einer Bio-Mühle nicht eingesetzt werden. Regelmäßiges Aufheizen der Mühle und allerhöchste Reinlichkeit sind deshalb notwendig.

Weitere Energie wird für den Transport benötigt. Die Auslieferung erfolgt mit Silo- und Planenzügen. Alle neun LKW erfüllen die Euronorm 5 oder 6. Sie sind zusätzlich mit Blue-Tec-Technik zur Abgasnachbehandlung ausgestattet.

Der gesamte absolute Energieverbrauch stieg 2021 um 3,0% und erhöhte sich auch spezifisch, bezogen auf eine Tonne Produktionsmenge, um 5,6%.

Der Stromverbrauch stieg um 2,0%, der Verbrauch an klimaneutralem Erdgas für die Heizung erhöhte sich um 21,9% und der Kraftstoffverbrauch der Logistik um 5,9%, bei einem Anstieg der gefahrenen km um 10,8%.

**EMISSIONEN**

**Staubemissionen**

Staubemissionen durch Getreide- oder Mehlstaub fallen in der Mühle nur in geringem Maß an. Eine Verbesserung bei der Getreideannahme konnte durch den Umbau der Absauganlage von Abluft auf Umluft erreicht werden.

**Treibhausgasemissionen**

Seit 1997 verfolgt die Mühle eine CO<sub>2</sub>-neutrale Produktion. Mit dem Kauf von Solarkochern unterstützt die Mühle seit 2007 das Projekt der Entwicklungshilfegruppe der staatlichen Berufsschule Altötting ([www.eg-solar.de](http://www.eg-solar.de)).

**2009 bekam die Meyermühle als erste Mühle Deutschlands das Zertifikat über ihre CO<sub>2</sub>-neutrale Produktion verliehen.**

**WASSER**

Der Wasserverbrauch der Mühle ist mit ca. 0,05 Liter/kg Getreide sehr niedrig. Neben dem Produktionswasser zum Netzen des Getreides wird auch Sanitärwasser benötigt.

Der Gesamtwasserverbrauch hat sich 2021 um 15,6% verringert. Der Verbrauch des Produktionswassers fiel um 32,9%. Der Verbrauch des Sanitärwassers erhöhte sich um 201,6%.

**ABFALL**

Abfall fällt in der Mühle nur in geringen Mengen an. Insbesondere ist dies Bioabfall, der während des Reinigungsprozesses des Getreides entsteht und an eine Biogasanlage abgegeben wird.

INPUT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Rohstoffe	Ökologisches Getreide	t	31.585	31.981	29.782	27.974
	Konventionelles Getreide	t	0	0	176	1.606
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>31.585</b>	<b>31.981</b>	<b>29.958</b>	<b>29.580</b>

OUTPUT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Öko-Produkte	Ökologische Mehle	t	26.620	27.181	25.048	23.347
	Ökologische Nachprodukte	t	4.638	4.867	4.458	3.405
	Ökologische Handelswaren	t	242	236	253	219
Konventionelle Produkte	Konventionelle Mehle	t	0	0	442	1.390
	Konventionelle Nachprodukte	t	0	0	40	344
	Konventionelle Handelswaren	t	0	0	121	367
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>31.500</b>	<b>32.284</b>	<b>30.362</b>	<b>29.072</b>

Seit 2020 ist die Meyermühle eine reine Öko-Mühle. Konventionelles Getreide wird nicht mehr vermahlen.

KENNZAHLEN / MATERIALEFFIZIENZ			2021	2020	2019	2018
Materialeffizienz	t Produkt / t Rohstoff	t	0,965	0,963	0,969	0,945

TRANSPORT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Fuhrpark	LKW Euronorm 4	Anzahl	0	0	0	1
	LKW Euronorm 5	Anzahl	3	3	3	4
	LKW Euronorm 6	Anzahl	6	6	5	4
<b>Summe</b>		<b>Anzahl</b>	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
gefahrene Kilometer	LKW	km	615.584	554.777	542.044	538.384
<b>Summe</b>		<b>km</b>	<b>615.584</b>	<b>554.777</b>	<b>542.044</b>	<b>538.384</b>

ENERGIE						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Energie sekundär	Strom Öko aus Fremdbezug	MWh	1.782,0	1.746,6	1.637,2	1.868,4
Energie primär	Strom Öko aus Eigenerzeugung	MWh	1.026,0	1.061,3	983,2	803,0
<b>Summe Energie Strom</b>		<b>MWh</b>	<b>2.808,0</b>	<b>2.807,9</b>	<b>2.620,4</b>	<b>2.671,4</b>
Energie primär	Prod./Heizung Biogas	MWh	151,0	123,9	90,6	122,6
	Transport Diesel	MWh	2.209,3	2.086,3	1.993,7	1.843,0
<b>Summe Gesamtenergie</b>		<b>MWh</b>	<b>5.168,3</b>	<b>5.018,1</b>	<b>4.704,7</b>	<b>4.637,0</b>
Energieerzeugung	Strom Öko Eigenverbrauch	MWh	1.026,0	1.061,3	983,2	803,0
	Strom Öko Verkauf	MWh	307,2	352,2	440,2	363,0
<b>Summe Energieerzeugung</b>		<b>MWh</b>	<b>1.333,2</b>	<b>1.413,5</b>	<b>1.423,4</b>	<b>1.166,0</b>

KENNZAHLEN/ENERGIE		2021	2020	2019	2018	
Energie	MWh/t Produkt	MWh	0,164	0,155	0,155	0,160
Ökoenergie-Quote	MWh Öko-/MWh Gesamtenergie	%	57	58	58	60

EMISSIONEN						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Treibhausgasemissionen	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Produktion/Heizung (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	0,0	0,0
	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Transport (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	671,0	633,7	605,6	559,8
	direkte THG-Emissionen Kältemittel (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	0,0	30,9
	indirekte CO <sub>2</sub> -Emissionen Strom (Scope 2)	t CO <sub>2</sub> e	0,0	0,0	0,0	0,0
<b>Summe</b>		<b>t CO<sub>2</sub>e</b>	<b>671,0</b>	<b>633,7</b>	<b>605,6</b>	<b>590,7</b>
Sonstige Emissionen	Emissionen Luft SO <sub>2</sub> (berechnet)	t	0,193	0,174	0,175	0,177
	Emissionen Luft NO <sub>x</sub> (berechnet)	t	0,834	0,750	0,738	0,744
	Emissionen Luft Staub (berechnet)	t	0,070	0,063	0,063	0,063
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>1,097</b>	<b>0,987</b>	<b>0,976</b>	<b>0,985</b>

KENNZAHLEN/EMISSIONEN		2021	2020	2019	2018	
CO <sub>2</sub> e-Emissionen	t CO <sub>2</sub> e/t Produkt	t	0,021	0,020	0,020	0,020

WASSER						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Wasser	Wasser Produktion	m <sup>3</sup>	1.043,0	1.554,0	1.368,0	1.200,0
	Wasser Sanitär	m <sup>3</sup>	374,0	124,0	48,0	70,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>1.417,0</b>	<b>1.678,0</b>	<b>1.416,0</b>	<b>1.270,0</b>
Abwasser	Abwasser Sanitär	m <sup>3</sup>	374,0	124,0	48,0	70,0
<b>Summe</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>374,0</b>	<b>124,0</b>	<b>48,0</b>	<b>70,0</b>

KENNZAHLEN/WASSER		2021	2020	2019	2018	
Wasser	m <sup>3</sup> Wasser/t Produkt	m <sup>3</sup>	0,045	0,052	0,047	0,044

ABFALL						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Abfall zur Verwertung	Restmüll zV	t	15,9	15,8	7,2	7,2
	Papier zV	t	2,7	4,5	4,3	4,5
	Bioabfälle zV	t	791,0	771,4	721,8	734,6
	Metallschrott zV	t	0,0	0,0	0,0	0,5
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>809,6</b>	<b>791,7</b>	<b>733,3</b>	<b>746,8</b>
Abfall zur Beseitigung	Altöl/Bohremulsion zB	t	0,0	0,0	0,2	0,0
	Lösemittelgemisch zB	t	0,0	0,0	0,1	0,0
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,3</b>	<b>0,0</b>

In der Restmüllmenge 2020/2021 sind Sonderentsorgungen von ca. 8t Getreidemustern enthalten.

KENNZAHLEN/ABFALL		2021	2020	2019	2018	
Abfall	t Abfall/t Produkt	t	0,026	0,025	0,024	0,026
Recyclingquote	t Abfall zV (ohne Restmüll)/t Abfall zV gesamt	%	98,0	98,0	99,0	99,0
Getrennsammelquote	t Abfall getrennt gem. GewAbfV/t Abfall gesamt	%	98,0	98,0	99,0	99,0

BIODIVERSITÄT						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Boden	Eigene Flächen überbaut Produktion	m <sup>2</sup>	1.233,8	1.233,8	1.233,8	1.233,8
	Eigene Flächen überbaut Lager	m <sup>2</sup>	2.192,0	2.192,0	2.192,0	2.192,0
	Eigene Flächen überbaut Büro	m <sup>2</sup>	769,6	769,6	769,6	769,6
	Eigene Flächen un bebaut versiegelt	m <sup>2</sup>	4.380,2	4.380,2	4.380,2	4.380,2
	Eigene Flächen un bebaut Grünfläche	m <sup>2</sup>	802,5	802,5	802,5	802,5
<b>Summe</b>		<b>m<sup>2</sup></b>	<b>9.378,0</b>	<b>9.378,0</b>	<b>9.378,0</b>	<b>9.378,0</b>

KENNZAHLEN/BIODIVERSITÄT		2021	2020	2019	2018	
Grünflächen-Quote	m <sup>2</sup> Grünfläche/m <sup>2</sup> Gesamtfläche	%	9	9	9	9



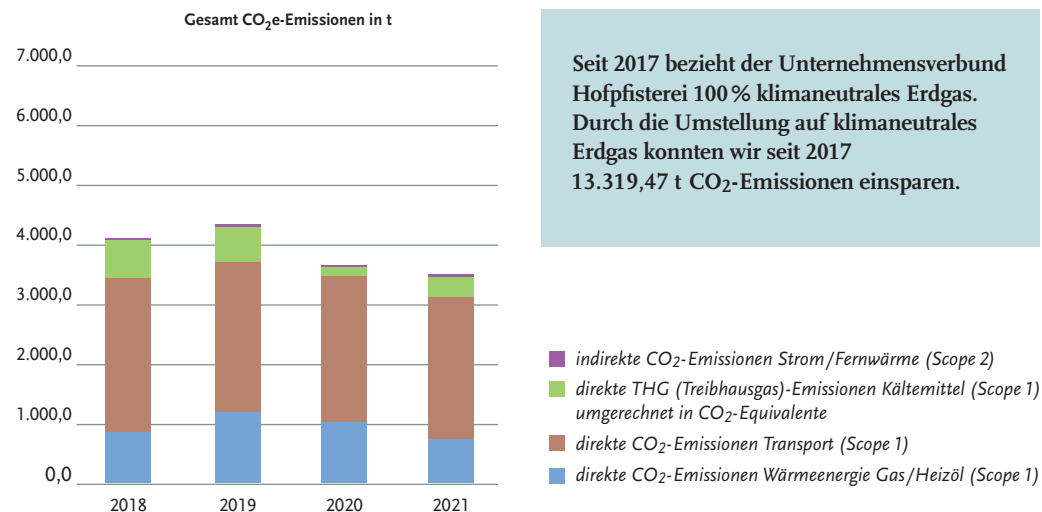
## Gesamt-Emissionen Unternehmensverbund Hopfisterei und deren CO<sub>2</sub>e-Ausgleich

EMISSIONEN						
Kategorie	Aspekt	Einheit	2021	2020	2019	2018
Treibhausgasemissionen	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Produktion/Heizung (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	765,8	1.060,6	1.270,7	920,5
	direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen Transport (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	2.355,7	2.447,5	2.455,4	2.469,0
	direkte THG-Emissionen Kältemittel (Scope 1)	t CO <sub>2</sub> e	303,6	112,9	617,8	695,5
	indirekte CO <sub>2</sub> -Emissionen Strom/Fernwärme (Scope 2)	t CO <sub>2</sub> e	25,3	13,8	17,2	18,2
<b>Summe</b>		<b>t CO<sub>2</sub>e</b>	<b>3.450,4</b>	<b>3.634,8</b>	<b>4.361,1</b>	<b>4.103,2</b>
Sonstige Emissionen	Emissionen Luft SO <sub>2</sub> (berechnet)	t	1,9	2,2	2,3	2,0
	Emissionen Luft NO <sub>x</sub> (berechnet)	t	7,2	7,5	7,4	7,4
	Emissionen Luft Staub (berechnet)	t	0,5	0,5	0,5	0,5
<b>Summe</b>		<b>t</b>	<b>9,6</b>	<b>10,2</b>	<b>10,2</b>	<b>9,9</b>

Veränderungen in den Vorjahren entstehen durch Korrekturen der Wärmeenergie der 12 EMAS-Filialen. Sobald hier die Nebenkostenabrechnungen vorliegen werden die Verbräuche ergänzt.

KENNZAHLEN/EMISSIONEN		2021	2020	2019	2018	
CO <sub>2</sub> e-Emissionen	t CO <sub>2</sub> e/t Produkt	t	0,204	0,225	0,261	0,230

Berechnung der Emissionen nach Gemis 4.9.4 ohne vorgelagerte ökologische Landwirtschaft.



## PANGUANA

Wälder sind die Lebensgrundlage unseres Planeten. Sie regulieren das Klima, mildern Witterungs-extreme wie Hitze, Frost, Trockenheit und Stürme. Besonders in den tropischen Regenwäldern werden durch den hohen Anteil an Biomasse enorme Mengen an klimaschädlichem CO<sub>2</sub> gespeichert, das bei Holzeinschlag und Brandrodung freigesetzt wird und dann in die Atmosphäre gelangt.

Die Hopfisterei fördert PANGUANA – indem sie den Zukauf von durch Brandrodung gefährdeter Flächen ermöglicht, um mit ihnen ein vergrößertes zusammenhängendes Schutzgebiet zu schaffen und zu erhalten.

2017 haben wir die Treibhausgasemissionen, die durch den Erhalt und die Erweiterung des Regenwaldes kompensiert werden, vom Forschungsinstitut für biologischen Landbau FiBL, Schweiz berechnen lassen. FiBL hat die Berechnung gemäß den Vorgaben der VCS-Methodologie VM0015 für avoided deforestation durchgeführt.

Nach dieser Methode wird jeweils am Jahresende die aktuelle CO<sub>2</sub>-Speicherung der geschützten Regenwaldfläche berechnet. Diese konnte mit Spenden von weiteren Förderern von ursprünglich 187 ha auf eine Gesamtfläche von 2.115 ha erweitert werden.

Stand: 31.12.2021

Von dieser Gesamtfläche wurden 2021 der Hopfisterei 1.115 ha zugeschrieben. Die daraus berechnete Kompensation beträgt: 8.166,40 t CO<sub>2</sub>.

Für weitere Details:

Füglister, Beat; 2016, »Design and Calculation of a CO<sub>2</sub>-Certification Projekt in the Nature Reservoir in PANGUANA«, ETH Zürich



Die Hopfisterei leistet mit der Förderung von PANGUANA einen Beitrag zum globalen Klimaschutz. Durch den Erhalt und Ausbau dieses Naturschutzgebietes sind unsere Rest-Emissionen von 3.450,4 t mehr als kompensiert.

## Zertifikat CO<sub>2</sub>e-neutrale Produktion

### Ludwig Stocker Hopffisterei GmbH

Produktion und Zentrale, Kreittmayrstr. 5, München  
Logistikzentrum, Hansastr. 17, München  
Bäckerei Berlin, Bergiusstr. 55, Berlin  
Ökologische Metzgerei Landfrau, Untere Au 2, Emmering  
EMAS-Filialen:


Filiale Kreittmayrstr. 5, München  
Filiale Karlsplatz 2, „Stachus“, München  
Filiale Arnulfstr. 2, „Hbf. UG“, München  
Filiale Lazarettstr. 2, München  
Filiale Fürstenrieder Str. 60, München  
Filiale Riesstr. 59, Laden 41, „OEZ“, München  
Filiale Albert-Roßhaupter-Str. 92, München  
Filiale Armanspergstr. 1, München  
Filiale Altstadt 75, Landshut  
Filiale Kirchenweg 4, Nürnberg  
Filiale Schönhauser Allee 118a, Berlin  
Filiale Westfälische Str. 55, Berlin

**Stocker's Backstube GmbH, Industriestr. 24, Lauf a.d. Pegnitz**  
**Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG, Hammerstr. 1, Landshut**

Intechnica Cert GmbH bestätigt hiermit, dass im Bilanzjahr 2021 (01.01.2021 bis 31.12.2021) trotz ökologischer Unternehmensführung 3.450,4 t CO<sub>2</sub>e-Emissionen im Scope 1 und 2 verursacht wurden. (CO<sub>2</sub>e = CO<sub>2</sub>-Emissionen und sonstige Treibhausgasemissionen in CO<sub>2</sub>-Equivalenten)  
Berechnung nach Gemis 4.4 ohne vorgelagerte Landwirtschaft.

**Diese CO<sub>2</sub>e-Emissionen sind durch den Erhalt des Naturschutzgebietes PANGUANA, Regenwald in Peru, kompensiert.**

Nürnberg, 31. August 2022

  
Dr.-Ing. Reiner Beer  
Umweltgutachter (DE-V-0007)

Zertifikat Nr. SVW 255-2022

## Validierung der Umwelterklärung

### Ludwig Stocker Hopffisterei GmbH

Produktion und Zentrale, Kreittmayrstr. 5, München  
Logistikzentrum, Hansastr. 17, München  
Bäckerei Berlin, Bergiusstr. 55, Berlin  
Ökologische Metzgerei Landfrau, Untere Au 2, Emmering  
EMAS-Filialen:

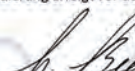
Filiale Kreittmayrstr. 5, München  
Filiale Karlsplatz 2, „Stachus“, München  
Filiale Arnulfstr. 2, „Hbf. UG“, München  
Filiale Lazarettstr. 2, München  
Filiale Fürstenrieder Str. 60, München  
Filiale Riesstr. 59, Laden 41, „OEZ“, München  
Filiale Albert-Roßhaupter-Str. 92, München  
Filiale Armanspergstr. 1, München  
Filiale Altstadt 75, Landshut  
Filiale Kirchenweg 4, Nürnberg  
Filiale Schönhauser Allee 118a, Berlin  
Filiale Westfälische Str. 55, Berlin

**Stocker's Backstube GmbH, Industriestr. 24, Lauf a.d. Pegnitz**  
**Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG, Hammerstr. 1, Landshut**

Der akkreditierte Umweltgutachter hat die Organisation auf Einhaltung aller Vorschriften der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25.11.2009 und Änderungs-VO 2017/1505 vom 28.08.2017 und 2018/2026 vom 19.12.2018 geprüft und stellt hiermit die Übereinstimmung des Umweltmanagementsystems, der internen Umweltbetriebsprüfung sowie der Umwelterklärung mit den Anforderungen der Verordnung fest.

Nürnberg, 31. August 2022

Die nächste Validierung erfolgt vor dem 31. August 2023.




  
Dr. Reiner Beer  
Umweltgutachter  
DE-V-0007


Intechnica Cert GmbH Umweltgutachterorganisation, Ostendstraße 181, 90482 Nürnberg

## UMWELTPROGRAMM 2022


Unternehmensverbund Hofpfisterei



Die Umweltziele aus dem Umweltprogramm 2021 wurden übernommen. Jahresziele 2022 wurden ergänzt. Die Ziele unseres aktuellen Umweltprogramms leisten einen Beitrag zu den Globalen Nachhaltigkeitszielen. Nachfolgend haben wir unsere Umweltziele den Zielen für nachhaltige Entwicklung der Vereinten Nationen (SDG) zugeordnet.

SDG	NR.	STANDORT	ZIEL	UMSETZUNGSSTAND
	1.	HPF-K5	Investition in eine Photovoltaik-Anlage	Die Ergebnisse der Machbarkeitsstudie (2020) ergeben, dass eine Investition ökonomisch und ökologisch sinnvoll ist. Mit der Photovoltaikanlage können ca. 48,6 KWp Strom aus Sonnenenergie produziert werden. Die Investition ist für 2022 geplant. Eine detaillierte Statikprüfung ist noch vorzunehmen.
	2.	MM	Umsetzungsmöglichkeiten für Photovoltaik-Anlagen prüfen (Fassaden- oder Dachflächen)	Erstellen eines Konzepts im Kontext der Brandschutz-Versicherungsvorgaben für Mühlen.
	3.	HPF	Verbindliche Richtlinien für eine umweltfreundliche Beschaffung	Im Rahmen des deutschen Lieferketten-Sorgfaltspflichten-Gesetzes und des kommenden EU-Lieferkettengesetzes werden unternehmensweite Richtlinien zur Einhaltung des Gesetzes erarbeitet.
	4.	HPF-K5	Schulung der MitarbeiterInnen Produktion und Reinigungsteam auf das neue Farbleitsystem zur Abfalltrennung	Die Schulungen des Reinigungsteams wurden im Juni 2022 durchgeführt.

SDG	NR.	STANDORT	ZIEL	UMSETZUNGSSTAND
	5.	HPF-UV	Erstellen einer Klimastrategie. Ziel ist es, im gesamten Unternehmensverbund bis 2022 die CO <sub>2</sub> -Emissionen um 40 % zu reduzieren ( Basisjahr 2005).	Die CO <sub>2</sub> -Emissionen für das Pfister Öko-Bauernbrot entlang der Wertschöpfungskette wurden von der Uni Augsburg erhoben. Eine langfristige Strategie und Maßnahmen zur weiteren betrieblichen CO <sub>2</sub> -Minderung werden 2022 erstellt.
	6.	HPF-UV	Die durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Emissionen des PKW-Fuhrparks richten sich nach den Vorgaben der Bundesregierung und betragen bis Ende 2021 max. 95 g CO <sub>2</sub> /km. Bei Erreichung des Zielwertes könnten bei aktueller km-Fahrleistung ca. 51 t CO <sub>2</sub> -Emissionen eingespart werden.	In 2020 wurde ein weiteres Hybrid-Fahrzeug angeschafft. Derzeit wird die zukünftige Strategie für die PKW-Beschaffung von der GL festgelegt. In 2021 wurden 25 neue PKW als Ersatzinvestition angeschafft. Davon sind 22 Benziner-, 2 Diesel- und 1 Gasfahrzeug. Der Durchschnittswert der CO <sub>2</sub> -Emissionen erhöhte sich damit auf 125g CO <sub>2</sub> /km. Das Ziel ist damit nicht erreicht.
	7.	HPF	Ausstattung der SpringerInnen im Verkauf mit E-Fahrrädern statt PKW	Für Kurzstrecken im innerstädtischen Verkehr sollen SpringerInnen statt PKW ihre Filialen schneller und umweltfreundlicher mit dem E-Fahrrad erreichen.
	8.	HPF-K5	Inbetriebnahme der neuen Eiswasseranlage mit natürlichem Kältemittel	Die Eiswasseranlage wurde in Betrieb genommen, die alte Anlage wurde zurückgebaut. Damit ist das Ziel erfolgreich erledigt.

Abk: HPF = Hofpfisterei, HPF-K5 = Hofpfisterei, Kreittmayrstraße 5, Lfr. = Landfrau, StB = Stocker's Backstube, MM = Meyermühle, HPF-UV = Unternehmensverbund Hofpfisterei

SDG	NR.	STANDORT	ZIEL	UMSETZUNGSSTAND
	9.	HPF, MM, StB	Fortsetzung des Bezugs von klimaneutralem Erdgas	Alle Standorte mit Direktbelieferung der Wärmeenergie Gas erhalten für die neue Vertragslaufzeit ab 2021 weiterhin klimaneutrales Erdgas. Die Verbrauchsmenge ist durch ein nachhaltiges, zertifiziertes Ausgleichsprojekt mit Gold Standart klimaneutral gestellt.
	10.	HPF, StB	Am Standort K5 werden 8 Datenlogger und 64 Zähler an die digitale Energie-Datenerfassung angeschlossen. Mit der Möglichkeit einer zeitnahen Analyse der Verbraucher soll die Energieeffizienz (Gesamtenergieverbrauch pro PE = kWh/kg Brot und Backwaren) um jährlich 2 % gesenkt werden.	Die Energiedatenerfassung wurde in Stocker's Backstube vollständig digitalisiert. Auch die Gasverbraucher der Backöfen werden anlagenbezogen angeschlossen. Die 64 Zähler am Standort K5 werden sukzessive angeschlossen.
	11.	HPF	Umstellung auf LED-Beleuchtung der Filialen	Die jährliche Umrüstung von 10 Filialen erfolgt kontinuierlich. Die noch ausstehenden 25 Filialen erhalten bis Ende 2022 LED-Beleuchtung. Alle anderen Standorte sind mit LED-Technik ausgestattet.
	12.	StB	Umbau der Oberfenster Produktion	Einbau automatischer Temperatur- und Feuchtesteuerungen zur kontrollierten, automatisierten Belüftung. Vermeidung von Energieverlusten in der Heizperiode.

SDG	NR.	STANDORT	ZIEL	UMSETZUNGSSTAND
	13.	HPF	Wir werden bis 2022 einwegplastikverpackungsfrei. Alle Verpackungen werden hinsichtlich ihrer Materialzusammensetzung und möglicher Verbesserungen betrachtet.	Erste Umsetzungen im Verpackungsbereich sind erfolgt (Oster- und Weihnachtssortiment, Mehrweg für das Brotzeitsortiment, Umtütü als Alternative zur Brotseide). Ein Mehrwegsystem ist für die TK-Belieferung des Laugengebäcks seit April 2022 erfolgreich im Einsatz.
	14.	Lfr	Anschaffung einer neuen Anlage für umweltfreundlichere Produktverpackungen	Mit der neuen Anlage können die Kunststoffverpackungen durch einen trennbaren Papierverbund ersetzt werden.
	15.	HPF	Umstellung aller Reinigungsmittel auf noch umweltfreundlichere Alternativen	Die Konformitätsanforderungen aller Reinigungsmittel wurden gemeinsam von den Abteilungen QS/Umwelt/Arbeitssicherheit erstellt. Eine erste Lieferantenausschreibung ist erfolgt.
	16.	HPF	Fortsetzung eines Biodiversitäts-Projektes Lerchenfenster gemeinsam mit dem Naturland Verband und dem Landesbund für Vogelschutz	Dieses Projekt setzen die Landwirte bei der jährlichen Aussaat fort.
	17.	HPF-K5	Umgestaltung des Eingangsbereichs Hofpfisterei/K5 unter Biodiversitätsgesichtspunkten	Der Eingangsbereich wird zurückgestellt. Es wird eine Blühwiese auf dem Dach Haus A angelegt und die Balkonbepflanzung bienenfreundlicher gestaltet.

Abk: HPF = Hofpfisterei, HPF-K5 = Hofpfisterei, Kreittmayrstraße 5, Lfr. = Landfrau, StB = Stocker's Backstube, MM = Meyermühle, HPF-UV = Unternehmensverbund Hofpfisterei

### Umwelterklärung

Die nächste konsolidierte Umwelterklärung wird spätestens im August 2023 zur Validierung vorgelegt.

### Umweltgutachter / Umweltgutachterorganisation

Als Umweltgutachter/Umweltgutachterorganisation wurde beauftragt:

Dr.-Ing. R. Beer (Zulassungs-Nr. DE-V-0007)  
**Intechnica Cert** GmbH (Zulassungs-Nr. DE-V-0279)  
Ostendstr. 181  
90482 Nürnberg

### Validierungsbestätigung

Der Unterzeichnende, Dr. Reiner Beer, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0007, akkreditiert oder zugelassen für die Bereiche 10.1, 10.61, 10.71 und 47.24 (NACE-Code Rev. 2) bestätigt, begutachtet zu haben, ob der Standort bzw. die gesamte Organisation

### Ludwig Stocker Hofpfisterei GmbH

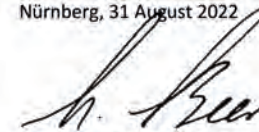
Produktion und Zentrale, Kreittmayrstr. 5, München  
Logistikzentrum, Hansastr. 17, München  
Bäckerei Berlin, Bergiusstr. 55, Berlin  
Ökologische Metzgerei Landfrau, Untere Au 2, Emmering  
EMAS-Filialen:  
Filiale Kreittmayrstr. 5, München  
Filiale Karlsplatz 2, „Stachus“, München  
Filiale Arnulfstr. 2, „Hbf. UG“, München  
Filiale Lazarettstr. 2, München  
Filiale Fürstenrieder Str. 60, München  
Filiale Riesstr. 59, Laden 41, „OEZ“, München  
Filiale Albert-Roßhaupter-Str. 92, München  
Filiale Armanspergstr. 1, München  
Filiale Altstadt 75, Landshut  
Filiale Kirchenweg 4, Nürnberg  
Filiale Schönhauser Allee 118a, Berlin  
Filiale Westfälische Str. 55, Berlin  
**Stocker's Backstube GmbH, Industriestr. 24, Lauf a.d. Pegnitz**  
**Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG, Hammerstr. 1, Landshut**

wie in der aktualisierten Umwelterklärung (mit der Registrierungsnummer DE-V-155-00123 angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25. November 2009 und Änderungs-VO 2017/1505 vom 28.08.2017 und 2018/2026 vom 19.12.2018 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS) erfüllt.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 und Änderungs-VO 2017/1505 und 2018/2026 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung bestätigt, dass keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften vorliegen,
- die Daten und Angaben der aktualisierten Umwelterklärung der Organisation / des Standortes ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Organisation / des Standortes innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Nürnberg, 31 August 2022



Dr.-Ing. Reiner Beer  
Umweltgutachter

## Impressum

### Herausgeber:

Ludwig Stocker Hofpfisterei GmbH  
Kreittmayrstraße 5  
80335 München  
Telefon: 089/52 02-0  
Telefax: 089/52 02-207  
E-Mail: [info@hofpfisterei.de](mailto:info@hofpfisterei.de)

### Umwelt- und Nachhaltigkeitsmanagement:

Dagmar Wild  
Telefon: 089/52 02-0  
E-Mail: [info@hofpfisterei.de](mailto:info@hofpfisterei.de)

© Ludwig Stocker Hofpfisterei GmbH,  
München 2022

Versand durch



GOGREEN

Nutzen Sie unseren  
Online Versand  
im Internet!



## Der Pfister Brotversand – Brotgenuss grenzenlos!

Keine Hofpfisterei in Ihrer Nähe? Kein Problem!  
Sie können sich das gute ökologische Pfisterbrot  
überallhin schicken lassen, oder machen Sie  
jemandem eine Freude und versenden ein  
Pfisterbrot – als Geschenk.

Weil unsere Natursauerteigbrote doppelt lange  
gebacken werden, schmecken sie auch, wenn sie  
1–2 Tage unterwegs sind.

Bestellen Sie bequem im Internet unter  
[www.hofpfisterei.de/brotversand](http://www.hofpfisterei.de/brotversand)  
oder per E-Mail: [brotversand@hofpfisterei.de](mailto:brotversand@hofpfisterei.de)

Für eine telefonischen Bestellung erreichen Sie  
unsere Bestellannahme  
über: 0800/1010135  
zu den folgenden Zeiten:  
Montag bis Donnerstag, 8:00 Uhr bis 15:30 Uhr  
Freitag 8:00 Uhr bis 15:00 Uhr



**Hofpfisterei**  
GENUSS & NATÜRLICHKEIT



# EINBLICK SCHAFFT VERTRAUEN

Besuchen Sie uns  
im Internet unter:  
[www.hopffisterei.de](http://www.hopffisterei.de)

Ludwig Stocker Hopffisterei GmbH  
Kreittmayrstraße 5  
80335 München  
Telefon: 089/52 02-0  
E-Mail: [info@hopffisterei.de](mailto:info@hopffisterei.de)



**Hopffisterei**  
GENUSS & NATÜRLICHKEIT

Gedruckt auf 100% Recyclingpapier

Stand 12 / 2022